

Фабрике фармацеутских и хемијских производа „ЗДРАВЉЕ“ — Лесковац, који је стављен у промет противно одредбама Закона о стављању лекова у промет.

2. Организације удруженог рада код којих се налази лек из тачке 1. овог решења дужне су да све затечене количине лека из те тачке врате произвођачу у року од осам дана од дана објављивања овог решења у „Службеном листу СФРЈ“.

3. Ово решење објављује се у „Службеном листу СФРЈ“.

Бр. У-05 4039
9. јула 1979. године
Београд

Председник
Савезног комитета за рад,
здравство и социјалну
заштиту
Светозар Пеповски, с. р.

602.

На основу члана 30. ст. 1, 4. и 5. Закона о стандардизацији („Службени лист СФРЈ“ бр. 38/77) у сагласности са председником Савезног комитета за енергетику и индустрију председником Савезног комитета за рад, здравство и социјалну заштиту и Савезним секретаром за унутрашње послове, директор Савезног завода за стандардизацију прописује

П РА В И Л Н И К

О ТЕХНИЧКИМ НОРМАТИВИМА ЗА ПРИПРЕМАЊЕ МИНЕРАЛНИХ СИРОВИНА — РУДА ОБОЈЕНИХ МЕТАЛА

1. Опште одредбе

Члан 1.

Припремањем минералних сировина — руда обојених метала, у смислу овог правилника, сматра се низ технолошких операција које се по одређеном реду одвијају ради добијања одговарајућих производа. Под тим операцијама подразумевају се: 1) ускладителство руде; 2) унутрашњи транспорт руде; 3) дробљење; 4) млевљење; 5) класирање по крупноћи; 6) концентрација; 7) лужење; 8) термичко сушење; 9) окрупњавање; 10) хомогенизација; 11) транспорт пулле; 12) одводњавање производа; 13) укљадителство производа; 14) одлагање јаловине; 15) снабдевање водом; 16) отирањиваче; 17) ускладителство; 18) припремање и расподела реагенса; 19) прецизирање отпадних вода.

Одредбе овог правилника не односе се на постројење објекте, опрему и инсталацију, који не устројавају техничку сигурност технолошког процеса.

Члан 2.

Рад и избор најповољнијег технолошког процеса припремања минералних сировина, пројачуна економичности прераде и употребе производа, избор одговарајуће квалитативне шеме технолошког процеса, односно свих параметара неопходних за избор одговарајуће основне технолошке опреме и ради добијања показатеља о врсти, квалитету и вредности добијених производа, морају се извршити лабораторијска, полуиндустријска и индустријска испитивања, под условима и на начин који су одређени овим правилником.

II. Испитивање

Члан 3.

Лабораторијска испитивањем треба да се утврди:

- 1) хемијски састав руде и производа концентрације;
- 2) минералноки састав руде и производа концентрације;
- 3) granulometriјски састав узорка руде и производа припремања и концентрације;
- 4) физичке особине руде и производа припремања и концентрација руде: временска густина масе и насипна маса, тврдина, штеке мелјивости, удео влаге, стап течња, елементи за одводњавање и хидраулички транспорт производа концентрације; начин прецизирања отпадних вода и гасова;
- 5) постројење припремања и концентрације и параметри који утичу на процес;
- 6) својства коначних производа;
- 7) биланс концентрације;
- 8) квалитативне шеме технолошког процеса;
- 9) начин одређивања физичких, хемијских и других својстава узорака руде и производа концентрације према прописима о југословенским стандардима.

Члан 4.

Полуиндустријска испитивања врше се по шема и условима утврђеним лабораторијским испитивањима ради провере и потврђивања резултата лабораторијских испитивања. Трајање једног полуиндустријског испитивања треба да износи најмање шест часова.

Члан 5.

Интегрална индустријска испитивања врше се по шема технолошког процеса утврђеног лабораторијским или полуиндустријским испитивањима.

Парцијална индустријска испитивања (дробљење, млевљење, прање руде, прањивачијска концентрација, магнетска концентрација, магнетизирајуће прање и одводњавање) могу се извршити без полуиндустријских испитивања.

Члан 6.

Лабораторијска и полуиндустријска испитивања врши организација која је регистрована за вршење тих послова.

Члан 7.

Испитивања се врше на узорцима руде и узорцима производа концентрације.

Узорци размале испитивањима у припремању минералних сировина, која претходе пројектовању и изградњи или реконструкцији постројења за припремање минералних сировина, морају се узети у таквој количини да се из њих могу издвојити потребни узорци за одговарајућа испитивања из чл 3 до 5. овог правилника.

Узорци руде морају бити репрезентативни за цело лежиште, односно цео депозит.

Независно од крупноће и својстава сировине која се лабораторијски испитије, количина узорка који се узимају не може бити мања од 500 kg. За полуиндустријска испитивања, количина узорка не може бити мања од 30 t.

На овим узвештама и плановима мора бити узета у обзир и могућност изградње путева и железничких станица стандарда.

Члан 8.

Проектирање и изградња носивих зграда треба да садржи: развојне планове, планове конструктивне заштите и уопште уопште планове, планове општег, детаљног и специјалног и планове вентилационе и спљаскано-контракционе и егзалационе.

III. Платформе и уређаји

Члан 9.

Радне платформе пријемних бункера и уређаја морају имати звучну и светлосну сигнализацију за упозоравање о погрешку и несигурну радњу.

Члан 10.

Превртачи вагона који се налазе на платформама пријемних бункера морају бити ограђени оградом са решеткава висине најмање 2 m. Отвори решетке треба да су величине најмање 10 до 15 mm. Одстојање између редних платформи и превртача вагона треба да износи 60 mm.

Члан 11.

На живцама отвора пријемних бункера морају бити постављени одбојници.

Члан 12.

Пролази за опслуживање жичаре на пријемној станици морају бити ширине најмање 1 m.

Члан 13.

Отвори за пуњење пријемних бункера морају имати заштитну ограду.

Пријемни бункери руде на истоварној станици жичаре морају бити затворени решетком са отворима од 400 X 400 mm.

Члан 14.

Простор испод затезног тета мора имати ограду висине најмање 2 m, а бункери затезног тета морају бити прекривени настраницом.

Члан 15.

На местима где се појављује прашина морају се користити уређаји за заштиту од прашина.

Члан 16.

Проточни бункери који се не пуне камионима истресачима морају бити прекривени заштитним решеткама. Ако се користе самистоварна колица, отвори тих бункера морају се прекрити решеткама са отворима ширине од 200 mm и морају имати ограду висине најмање 1,2 m.

Члан 17.

Радне платформе са радника који надгледа дробилце и испод рад мора имати решеткасту ограду за заштиту од могућег набацивања комада руде из дробилце.

Закључавање камиона руде могу се извршити само помоћу полуге, после замативања дробилце.

Члан 18.

Спуштање лана у пријемни, проточни или акумулаторни бункер дозвољено се само под следећим условима:

1) радници који врше ремонт морају имати заштитне појасове са ужетом, који се морају привезати за неки од елемената конструкције објекта;

2) током извршења радова уже мора бити затезнуто;

3) збога тога је забрањено ужитом чинити ниот појаса за појасе жичаног вала транспортера, истоварна колица и дрско бајонети;

4) при спуштању лана какав опасност за раднике у бункеру, раднике треба брзо удаљити из бункера;

5) рад у бункеру мора се одвијати уз присуство и сталну контролу лица одговорног за технички надзор,

6) не допушта се спажање у бункер једном лицу, него само бригади од најмање три лица;

7) за осветљење у бункеру мора се користити преносна лампа, напона најмање 12 V;

8) пуњење минерских радња у бункерима дозвољено се само на начин одређен прописима о техничким нормативима о употреби експлозивних средстава у рударству.

Члан 19.

Уређаји за пуњење у рад дробилце, млинова и класификатора морају бити на месту се која се може непосредно извршити функционисање опреме која се ставља у погон.

Члан 20.

Платформе за опслуживање класификатора морају бити од ребрестог лима или дрвета и постављене 600 mm изнад или испод корита класификатора.

На странама насупрам корита класификатора, радне платформе морају имати металну ограду висине 1200 mm.

При коришћењу грабуљастог класификатора или класификатора са чапком, не сме се вршити осматрање и подмазивање механизма стојећи на раму корита класификатора.

Члан 21.

На класификаторима ширине веће од 1,8 m, поред бочних платформи, мора постојати мост изнад класификатора, са оградом за безбедно опслуживање механизма.

Члан 22.

Сипке, којима се доводи материјал у машини и одводе производи концентрације, а које имају нагиб већи од 45°, морају бити затворене.

Члан 23.

Радијални згуњивачи, таложници и корита морају бити ограђени, ако је корито испод нивоа зида изнад зида радије платформе на висини мањој од 1 m.

Члан 24.

Поред главних пулверизатора постављених на стубовима, мостовима, на насипима или уседима морају постојати пролази ширине најмање 1,5 m. Пролази са стубовима и мостовима морају бити ограђени оградом висине најмање 1,2 m.

Ремонт се не сме вршити на пулповоду који је под притиском.

Члан 25.

Мостови за повезивање колектора избистрењих вода на јаловишту или њихово подотривање са обалом морају бити ширине најмање 1 m. Мост мора бити ограђен оградом висине најмање 1,2 m.

Члан 26.

Максимални ниво воде у таложном језеру јаловишта мора бити најмање за 1 m нижи од круне насуе бране (завршне косице).

Члан 27.

Јаловиште мора бити ограђено зависно од локалних услова. На прилазима морају бити постављени знаци упозорења на опасност од искривљења воде из јаловишта (клинање у таложном језеру, појаве стоке на прилазима и др.).

Члан 28.

Места рада морају бити осветљена сагласно нормативима за природно и вештачко осветљење у радним просторијама постројења за припремање минералних сировина — руда обојених метала, датим у табели D.

Табела D

Радни простор	Природно осветљење		Вештачко осветљење			
	Коефицијент осветљености при горњем и комбинованом осветљењу	Коефицијент осветљености при бољем осветљењу	Најмања осветљеност, l.			
			Комбиновано осветљење	Једно оште осветљење	Комбиновано осветљење	Једно оште осветљење
			Са лампама са сијалицом	При	луминоцентним лампама	
Одељење испод бункера; галерије транспортних трака; погон дробљења; одељење опреме концентрата; погон згушњавања и сушења	0,5	2	—	15	—	100
Одељење просејивања; погон млевења, магнетне концентрације и флотације; претоварна места транспортера, одељења за узорковање и складирање узорака	0,5	2	—	30	—	120
Одељење ручног одабирања јаловине; погон флотације и гравитационе концентрације	1,0	3	130	65	—	200
Одељење растварања реагенаса	1,0	3	—	25	—	100
Складиште дробљене руде	0,5	1	—	10	—	—
Складиште концентрата и реагенаса	0,25	1	—	10	—	—

Члан 29.

Стабло вештачко осветљење мора бити искључиво електрично. Сигурносно осветљење, које је обавезно у просторијама за припремање минералних сировина, мора бити прикључено за независан извор.

Члан 30.

У просторијама угроженом од експлозивних смеса мора се уградити само експлозивно заштитена опрема.

Члан 31.

Све платформе за опслуживање, пролазни мостови и степеништа морају бити стабилни, са оградом висине најмање 1,0 m, са подом постарљеним на висину од 0,3 m са спољашњим оштрицањем дуж ограде до висине 0,2 m.

Члан 32.

Радне платформе распоређене на висини већој од 1 m морају бити ограђене оградом и имати степеништа.

Угао нагиба степеништа, радних платформи и механизма не сме бити већи од 45° — кад се стално у експлоатацији; 60° — кад се користе 1 до 2 пута у смеши; 75° — у резервоарима у бункерима (узвизимају се вертикални резервоари и бункери са заштитом).

У свим случајевима из става 2. овог члана нагибна степеништа мора бити најмање 0,6 m, нагибна степеница не више од 0,2 m, а ширина степеница — најмање 0,25 m. Метални степеници и платформе морају бити израђени од робастог дрва.

Члан 33.

Сви резервоари и канали који су размештени у просторијама и индустријском кругу морају имати

ограду висине 1 м са спожарљивим ошпињивањем дуж оградне до висине 0,2 м, а на местима пролазног прохода морају постојати мостови и ширине најмање 1 м.

Члан 34.

Цени и жлебови морају бити ван радне платформе. Цене морају бити постављени поврлом за релативне излаз места рада и службених и главних пролаза.

Цени и жлебови који пресецају просторију морају бити на висини најмање 1,9 м изнад нивоа пода.

Цени и жлебови, осим за релативне, које пресецају главне пролазе морају бити најмање 2,2 м изнад нивоа пода зависно од саобраћајних техничких средстава и терета који се прелазе тим средством.

Цени и жлебови на местима пресецања главних пролаза морају бити положени у сандук или на дренажне платформе које не пропуштају воду.

Члан 35.

За арматуру под притиском, која има аутоматско управљање и контролне мерне приборе, а која је постављена изнад нивоа пода на висини која се обезбеђује удобност опслуживања, по целој дужини линије мора се поставити платформа ширине најмање 0,8 м.

Члан 36.

Најмање растојање између суседних машина и апарата и од зида радне просторије до опреме у тој просторији износи за:

- 1) главне пролазе — 1,5 м;
- 2) мале пролазе између машина — 1,2 м;
- 3) мале пролазе између зида и машина — 1,0 м;
- 4) локална сужења радних пролаза између машина и између зида и машина — 0,9 м;
- 5) пролазе за опслуживање и ремонт машина — 0,8 м;
- 6) пролазе за опслуживање и ремонт судова — 0,8 м;

Члан 37.

Најмања ширина пролаза намењеног за транспорт великих делова опреме у време покрета мора бити најмање највећој попречној димензији за те делове, увећана за по 0,6 м са обе стране.

Члан 38.

На експлоатацију електричних дизелица и теретних лифтова у просторијама за припремање минералних супстанци насталих на складиштима руде и концентрата, примењују се прописи о руковању дизелицама и лифтовима.

Члан 39.

На експлоатацију коалиционских станова примењују се прописи о руковању тим станицама.

Члан 40.

Сви покретни делови машина и механизма, ремонтне и други предмети морају бити заштићени.

Обртни делови трансмисије (сарајла, ступица, коники и др.), морају бити ограђени металним лимом или мрежом са отварањем величине 30 см × 25 см.

Зупчани и ланчани појасови, независно од висине на којој се налазе, као и брзине обртаја, морају имати заштиту од изолационог лим.

Члан 41.

За опрему која се покретни и обртни делови налазе ван зоне видљивости на платформама управљања, почетак сигнализације при покретању у рад, мора постојати и двоспена специјализација уловореша.

Члан 42.

У просторијама у којима се врши прање и микро чишћење водом, као и у свим погонима са микро техничким процесом, подови не смеју пропуштати воду и не смеју бити клизави.

Ниво пода због отицања воде мора бити најмање 0,02%. На магистралним пролазима нивои пода морају бити 0,04% а на службеним пролазима — 0,1%.

Шине положене по ноду морају бити у ноду пода, а одводни канали — покривени заштитним плочама или решетком.

Члан 43.

Просторија за чување реакенаса мора бити затвореног типа. Чување реакенаса на отвореном простору или под настрепницом није дозвољено.

Фенолни аерофлоти, флотацијска уља, сона киселина и натријум сулфидрат, могу се чувати у металним резервоарима и цистернама, ако су лоцирани на ограђеној и чуваној површини, и под настрепницом која их штити од директних зракова и атмосферација.

Судови у којима се чувају фенолни аерофлоти морају бити обојени белом бојом.

Складиште реакенаса је посебна просторија у односу на одељење за припремање раствора.

У просторијама складишта за чување реакенаса мора се одржавати температура према прописима о југословенским стандардима.

Члан 44.

Отворени реакенси морају се чувати у посебним просторијама, које морају бити закључане.

Негашени крач не сме се складиштити заједно са другим реакенсима.

Суви и течни реакенси морају се чувати одвојено.

Члан 45.

У просторијама складишта морају се предвидети изградња вентилација и веттачка вентилација.

Отвори за вентилацију морају бити у нижој зони на улазним вратима, а у вишој зони — на излазним вратима.

Изнад места истовара, пресипања и отварања амбалаже и посуда морају бити уређаји за локалну усону вентилацију.

Члан 46.

У просторијама за чување реакенаса растворљивих у води подови морају бити у навишу, са каналима отпадних вода и решеткастом платформом изнад пода. Подови морају бити асфалтирани, а у просторијама за течне уљасте реакенесе, подови морају бити од рапавих керамичких плочица у кисело отпорном малтеру.

Члан 47.

Отпадне воде из складишта не смеју се испуштати у канализацију без претходног неутралисања.

Неутралисањи раствори соли цијанводоничне киселине могу се испуштати у канализацију само ако не садрже киселине.

Члан 48.

Висина просторије складишта мора бити најмање 3,5 m од пода до плафона.

Просторије складишта реагенаса морају имати звучну сигнализацију и светлосну сигнализацију о раду уређаја за проветравање и телефонску везу са руководиоцима флотације, противпожарном службом и здравственом станицом.

Члан 49.

Одељња за реагенсе у којима се припремају раствори реагенаса морају бити изолована од свих других одељња помоћу флотације.

Све спертације за припремање и растварање реагенаса (браншорд, подизање и претрсање у резервоаре готових раствора) морају бити механизоване.

Ручни рад при опертацијама из овог члана дозвољен је само при дневној потреби највише од 100 kg.

Просторије за припремање раствора реагенаса, судови са уређајима за растварање, судови за укључивање готових раствора цијанида, ксантата и натријумсулфида, као и судови са аерифлотом и др., морају имати уређаје за проветравање.

Члан 50.

Течни реагенси и раствори реагенаса не смеју се довозити ручно у прихватне резервоаре и дозере.

Не смеју се довозити цијанид и натријумсулфид у сувом стању непосредно у току технолошког процеса.

Препоруке малих количина реагенаса по одељњу флотације дозвољава се само у затвореним специјалним судовима.

На платформама за дистрибуцију реагенаса, судови и дозери за раствор цијанида морају бити у изолованој просторији која се закључава. Та просторија мора имати посебну издувну вентилацију.

Члан 51.

Цеповоди за отпадне воде са платформи за дозирање и припремање раствора реагенаса морају бити ван дренажног система одељња флотације, односно целог постројења.

Члан 52.

Просторије за припремање раствора реагенаса могу се осветљавати само светилкама са одговарајућем заштитном арматуром. За случај прекида струје мора се предвидети акумулаторско сигурносно осветљење, које се аутоматски укључује.

Члан 53.

Сви судови за растварање и судови за чување готових раствора морају бити покривени поклопцем, који се може скидати.

Апаратура за растварање ксантата мора бити обривена одговарајућим материјалом који при удару не пали.

Члан 54.

Одељње за припремање раствора реагенаса мора бити снабдевано радним и резервним вентилаторима који су међусобно у вези са звуком сигнализацијом и светлосним сигнализацијом ради сигнализирања неисправности или искључивања из рада вентилације.

У одељњу из става 1. овог члана мора се налазити инсталација за неутрализацију и прање амбалаже, као и резервоар за неутралисање отпадних вода.

Члан 55.

На платформама за дозирање реагенаса, изнад прихватних резервоара и дозера течних аерифлота, раствора цијанида и натријумсулфида, мора постојати уградња вентилација.

Прихватни резервоари и са њима повезане цеви морају имати дренажу и дренажне резервоаре, који омогућавају, кад је то неопходно, потпуно прањење реагенаса.

Подош платформи из става 1. овог члана не смеју пропусати воду и морају бити од асфалта или керамичких плочица од киселоотпорног материјала, заштитом од прете реагенаса.

Прихватни резервоари морају бити снабдевени мерачима нивоа и аутоматским извешајима за искључивање из рада отговарајућих пумп, које потписују разлике у нивоу.

Члан 56.

На просторије за припремање минералних сијерина примењују се прописи о електричним постројењима на надземним местима угроженим од експлозивних смеша.

Члан 57.

Укључивање и искључивање прекидача електромотора у агрегатима мора бити појединачно.

Пре почетка радова на електромоторима, морају бити предузете мере које спречавају погрешно укључивање прекидача и раскидача којима је изведено искључивање (скидање руковага са механизма, вихиво закључивање и сл.).

Члан 58.

Електромотор се мора одмах искључити из мреже:

- 1) ако се појави дим или пламен из електромотора или његове апаратуре за пуштање у рад и регулирају;
- 2) ако дође до несрећног случаја у коме је страдало неко лице;
- 3) ако дође до вибрација преко дозвољених норми које угрожавају електромотор у целини;
- 4) у случају лома пољског механизма;
- 5) при загревању лежачева преко дозвољених вредности;
- 6) при знатном смањењу броја обртаја, пропраћеног брзим загревањем електромотора.

Члан 59.

Стални електрооваривачки радници у зградама морају се вриштити у складу са прописима.

У просторијама за заваривање не смеју се чувати лако запаливе материје.

Члан 60.

Напајање уређаја за весу, сигнализацију и аутоматско укључивање и искључивање у просторијама за припремање минералних сировина мора се вршити са напоном мањим од 220 V из мреже осветљења, акумулаторских батерија или исправљачких уређаја.

Инсталације које служе за весу, сигнализацију или за аутоматско укључивање и искључивање морају бити заштићене од утицаја личија високог напона, громобрана и лутајућих струја.

Члан 61.

У складу са прописима о југословенским стандардима морају се регулисати техничке заштитне мере при транспорту руде и производа у постројењима за припремање минералних сировина.

Члан 62.

Истоварна колиџа на транспортерима морају имати граничне прекидаче.

Контактни проводници за напајање електромотора, аутоматских истоварних колиџа и покретних чланкастих транспортера струјом, морају бити најмање 2,2 m од пода или радних платформи.

Члан 63.

Ако су осе погонских бубњева транспортера на висини већој од 1,5 m изнад пода за опслуживање погона, морају постојати платформе са оградама и степеницама.

Члан 64.

Слободан простор за опслуживање транспортера са гуменом траком, и то за сабирне транспортере износи 700 mm са обе стране, а за остале транспортере 700 mm с једне стране, односно 400 mm с друге стране.

Члан 65.

Инсталација чланкастих транспортера мора бити таква да се може опслуживати са две стране. Ширина слободних пролаза између транспортера мора бити најмање 1,2 mm, а између зидова зграда и транспортера — најмање 1 m.

Члан 66.

За инсталацију пужастог транспортера дозвољено је опслуживање са једне стране, са слободним прозором ширине најмање 0,8 m.

Члан 67.

У подземно-надземним просторијама, и то код излаза на површину, морају бити предвиђени отвори изнад транспортера на висини најмање 400 mm изнад слоја материјала који се транспортује.

Члан 68.

За прелазе преко транспортера у транспортним просторијама морају постојати прелазни мостићи на међусобној удаљености 100 cm, а у производним просторијама — на 30 до 50 cm. Прелазни мостићи морају бити ограђени оградом висине 1,2 mm и добро осветљени.

Члан 69.

У транспортним просторијама са нагибом већим од 7° прелази морају бити са степеницама или дрвеним бродским степеницама са оградом.

Члан 70.

Сви транспортери са гуменом транспортном траком, који имају нагиб већи од 5°, морају бити снабдевени уређајима за кочење који при заустављању транспортера спречавају померање оптерећеног дела траке у супротном правцу.

Елементи кочице који се тару морају бити израђени од незапаливог материјала на коме се не може скупијати статички електрицитет.

Члан 71.

Брзина кретања транспортне траке при ручном одабирању руде или жаловине не сме бити већа од 0,3 m/s. Транспортна трака мора бити ограђена са обе стране.

Члан 72.

Транспортер изнад пролаза и опреме у радној просторији мора имати заштитни под који искључује могућност падања просутог материјала.

Члан 73.

Транспортери са гуменом транспортном траком, намњени за транспорт сувих и прањкастих материјала, материјала високе температуре или материјала који отпушта пару, морају бити затворени на местима утовара и истовара, или са углађеним апаратима за усисавање, распршивање воде и др.

Члан 74.

Елеватори, скреперни и пужасти транспортери, који транспортују суве и прањкасте материјале морају бити затворени оклопима по целој дужини. Места утовара и истовара морају да буду стално затворена.

Члан 75.

Елеватори који транспортују мокре производе морају бити по целој дужини покривени оклопом да би се избегло распршивање пулпе.

Члан 76.

При истовременом раду неколико транспортера у низу или при комбинацији транспортера са другим машинама, мотори појединих апарата и машина морају бити блокирани. При томе се пуштање и заустављање мора одвијати по одређеном редоследу, савласно технолошкој шеми постројења, а у случају изненадног заустављања било које машине или транспортера, осим дробилнице, транспортери се морају аутоматски искључивати.

Члан 77.

У транспортним просторијама морају бити постављени на почетку и на крају транспортера сигурисни прекидачи намњени за њихово заустављање.

У транспортним просторијама дужине веће од 30 m морају се поставити допунски прекидачи на међусобном одстојању од 30 m.

Сви прекидачи морају бити међусобно повезани челичним ужетом да би се у случају изненадног квара транспортер могао зауставити са било којег места.

Члан 78.

Елеватори морају имати прекидаче како на утоварном, тако и на истоварном крају.

Члан 79.

Пре почетка текућег ремонта опреме, мора се прекинути рад машина и механизма.

Ремонт опреме и апарата (бункера, дробилнице, сита, млинова, класификатора, судова, резервоара, флотационих машина, пулпи и др.) може се вршити само после чишћења и прања од материјала и прашина који су садржани у њима.

Не смеју се извлачити делови и склопови машина дизалицама са косим патезањем ужаци.

Не сме се радити неисправним дизалицама и прикључним справама којима је истекао рок техничког прегледа.

Члан 80.

При вршењу ремонтних радова на дробилницама, подизање и спуштање људи мора да се врши помоћу ватких мердевина. У радну зону дробилнице не смеју се спуштати људи без заштитног појаса и ужета.

Члан 81.

При ремонту млинова и класификатора електрична веза напајања мора се прекинути, а на уређајима за пуштитење у рад морају бити стављене табле са одговарајућим упозорењем.

Члан 82.

При монтажи транспортне траке или других транспортера, мора се употребити уређај за патезање, одговарајуће носивости.

Члан 83.

Цуноње и крајњење млинова куглама или палицама (пшкарча) морају бити механизовани.

Не сме се окретати бубач млина, ни избијати вијци из облога при скидању страних облога, ако се у млину налазе људи.

При заваривању и резалу обложених плоча у унутрашњости млина мора бити обезбеђено проветравање.

Члан 84.

Блокови флотационих машина пре ремонта морају бити очишћени и опрани од пулпе и реагенса.

Спајање и раздвајање гумених црева за ваздух, пневматских инструмената и уређаја сме се вршити само после прекида довода ваздуха под притиском.

Члан 85.

Технолошки процес постројења за припремање минералних сировина мора се систематски контролисати састављањем технолошког и товарног биланса метала према прописима о југословенским стандардима.

Члан 86.

Технолошки биланс саставља се на основу садржаја метала у прерађеној руди, концентратима и јаловини, за одређени период.

Члан 87.

Товарни биланс се саставља на основу садржаја метала, удела руде и концентрата и механичких губитака.

Члан 88.

За састављање товарног биланса морају бити утврђени: количина и влажност руде која је прерађена у периоду за који се прави биланс; количина и влажност испоручених концентрата; количина јаловине; количина и влажност производа који су остали као недоприврена прерада у бункерима, сушарама и згушњивачима, као и други механички губици; садржај корисних компоненти у руди, концентратима, јаловини и производима незавршене прераде; резултати обрачуна механичких губитака руде и концентрата (стварање прашина и дробљењу и сунењу, преливи згушњивача, губици на складовима и др.).

Члан 89.

Ако при састављању технолошког и товарног биланса насталу цифарска неслагања, за свако постројење, на основу статистичких података, мора се утврдити величина дозвољеног неслагања.

IV. Завршна одредба**Члан 90.**

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ“.

Бр. 11-8226/1

11. маја 1979. године

Београд

Директор
Савезног завода
за стандардизацију,
Милан Крајновић, с. р.

603.

На основу члана 22, став 2, Закона о стандардизацији („Службени лист СФРЈ“, бр. 38/77), директор Савезног завода за стандардизацију пренисује

П Р А В И Л Н И К

О ИЗМЕНИ ПРАВИЛНИКА О ЈУГОСЛОВЕНСКИМ СТАНДАРДИМА ЗА ПОЉОПРИВРЕДНЕ ПРОИЗВОДЕ НАМЕЊЕНЕ ИНДУСТРИЈСКОЈ ПРЕРАДИ

Члан 1.

У Правилнику о југословенским стандардима за пољопривредне производе намењене индустријској преради („Службени лист СФРЈ“, бр. 36/78 и 39/78) члан 3. мења се и гласи:

„Осим југословенског стандарда JUS E.Б8.034 чије примењивање није обавезно, југословенски стандарди из члана 1. овог правилника обавезни су у целини, а примењиваће се по цитирани намењену индустријској преради произведеном у Југославији и увезену, почев од 1. јула 1978. године.

Изузетно од одредбе ставка 1. овог члана, JUS E.Б1.289 примењиваће се данашњем ступању на снагу овог правилника.“