

2. Ова наредба ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ”.

Бр. 554/87
24. јуна 1987. године
Београд

Председник
Савезног комитета за
питања бораца и војних
инвалида,
Илија Вакић, с.р.

617.

На основу члана 18. став 6. Закона о основним правима лица одликованих Орденом народног хероја („Службени лист СФРЈ”, бр. 67/72, 21/74, 33/76, 32/81, 68/81, 25/85 и 75/85), председник Савезног комитета за питања бораца и војних инвалида издаје

НАРЕДБУ

О УТВРЂИВАЊУ ВИСИНЕ СТАЛНОГ МЕСЕЧНОГ НОВЧАНОГ ПРИМАЊА У 1987. ГОДИНИ

1. Висина сталног месечног новчаног примања по Закону о основним правима лица одликованих Орденом народног хероја, утврђена Наредбом о утврђивању висине сталног месечног новчаног примања од 1. јануара 1987. године („Службени лист СФРЈ”, бр. 18/87), повећава се према порасту просечног месечног личног дохотка у Социјалистичкој Федеративној Републици Југославији за прва три месеца 1987. године у односу на 1986. годину за 45,1% и од 1. јануара 1987. године износи 130.227 динара.

2. Ова наредба ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ”.

Бр. 555/87
24. јуна 1987. године
Београд

Председник
Савезног комитета за
питања бораца и војних
инвалида,
Илија Вакић, с.р.

618.

На основу члана 49. став 4. Закона о основним правима војних инвалида и породица палих бораца („Службени лист СФРЈ”, бр. 68/81, 41/83 и 75/85), председник Савезног комитета за питања бораца и војних инвалида издаје

НАРЕДБУ

О УТВРЂИВАЊУ МЕСЕЧНИХ НОВЧАНИХ ИЗНОСА ЛИЧНЕ И ПОРОДИЧНЕ ИНВАЛИДНИНЕ, ДОДАТКА ЗА НЕГУ И ПОМОЋ ОД СТРАНЕ ДРУГОГ ЛИЦА И ОРТОПЕДСКОГ ДОДАТКА У 1987. ГОДИНИ

1. Месечни новчани износи личне, породичне и увећане породичне инвалиднине, додатка за негу и помоћ од стране другог лица и ортопедског додатка, утврђени Наредбом о утврђивању месечних новчаних износа личне и породичне инвалиднине, додатка за негу и помоћ од стране другог лица и ортопедског додатка у 1987. години („Службени лист СФРЈ”, бр. 18/87) повећавају се према порасту просечног месечног личног дохотка у Социјалистичкој Федеративној Републици Југославији за прва три месеца 1987. године у односу на 1986. годину за 45,1% и од 1. јануара 1987. године износе:

1) лична инвалиднина:

Група:	Динара
I	186.089
II	134.853

III	102.034
IV	75.349
V	53.652
VI	33.248
VII	22.488
VIII	10.861
IX	8.097
X	5.478

2) породична инвалиднина:

- за једног корисника породичне инвалиднине (члан 36. став 2. Закона о основним правима војних инвалида и породица палих бораца) 12.114
- за једног корисника породичне инвалиднине који то право остварује као члан породице палог борца (члан 36. став 3. Закона о основним правима војних инвалида и породица палих бораца) 24.228
- увећана породична инвалиднина (члан 39. Закона о основним правима војних инвалида и породица палих бораца) 64.610

3) додаток за негу и помоћ од стране другог лица:

Динара

- за први степен 159.529
- за други степен 122.724
- за трећи степен 85.922

4) ортопедски додаток:

Динара

- за први степен 53.842
- за други степен 41.082
- за трећи степен 26.469
- за четврти степен 12.804

2. Ова наредба ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ”.

Бр. 556/87
24. јуна 1987. године
Београд

Председник
Савезног комитета за
питања бораца и војних
инвалида,
Илија Вакић, с.р.

619.

На основу члана 56. ст. 1. до 4. и члана 58. став 3. Закона о стандардизацији („Службени лист СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директор Савезног завода за стандардизацију издаје

НАРЕДБУ

О ОБАВЕЗНОМ АТЕСТИРАЊУ ЧЕЛИЧНИХ БОЦА ЗА ПРОПАН-БУТАН ГАС, СА ВЕНТИЛОМ

1. Обавезном атестирању подлеже заварене челичне боце са вентилом, које се пуне пропаном, бутаном и мешавином пропана и бутана за пуњења 1, 2, 3, 5, 10, 15, 25 и 35 kg, намењене поновном пуњењу (у даљем тексту: боце).

2. Поступак атестирања боца из тачке 1. ове наредбе спроводи се на следећи начин:

1) за производе из домаће производње атестира се тип производа, уз контролу саобразности производа из производње атестираном типу;

2) за производе из увоза атестира се свака увезена партија истог типа и порекла.

3. Испитивању подлеже следеће карактеристике квалитета боца из тачке 1. ове наредбе:

- 1) облик, мере, маса и запремина;
- 2) отпорност према удару;
- 3) непропусност;
- 4) издржљивост на температурне промене;
- 5) чврстоћа;

6) трајност вентила.

4. Карактеристике квалитета боца из тачке 1. ове наредбе утврђене су, и то:

1) облик, мере, маса и запремина - према југословенским стандардима JUS M.Z2.510 - Челичне посуде за течне гасове. Заварене челичне боце за пропан-бутан, за пуњење 5 и 10 kg; JUS M.Z2.511 - Челичне посуде за течне гасове. Заварене челичне боце за пропан-бутан, за пуњење 15, 25 и 35 kg; JUS M.Z2.515 - Челичне посуде за течне гасове. Заварене челичне боце за пропан-бутан за пуњење 1, 2 и 3 kg;

2) отпорност према удару - испуњавањем услова утврђених за карактеристике квалитета одређене у одредбама 3 до 6 ове тачке, а после испитивања извршених у складу са одредбом под 2 тачке 5. ове наредбе;

3) непропусност - испуњавањем услова испитивања утврђених у тачки 5. одредба под 3 ове наредбе;

4) издрживост на температурне промене - према југословенском стандарду JUS M.C5.390 - Вентили за посуде за компримоване плинове. Вентили за боце за течне плинове пропан-бутан. Технички прописи за израду и испоруку;

5) чврстоћа - највећим допуштеним трајним повећањем запремине боце од 10% од укупног повећања запремине при испитном притиску утврђеном у тачки 5. одредба под 5 ове наредбе;

6) трајност вентила - према југословенском стандарду JUS M.C5.390 - Вентили за посуде за компримоване плинове. Вентили за боце за течне плинове пропан-бутан. Технички прописи за израду и испоруку.

5. Карактеристике квалитета боца из тачке 1. ове наредбе испитују се на следећи начин:

1) облик, мере, маса и запремина - према југословенским стандардима JUS M.Z2.510 - Челичне посуде за течне гасове. Заварене челичне боце за пропан-бутан, за пуњење 5 и 10 kg; JUS M.Z2.511 - Челичне посуде за течне гасове. Заварене челичне боце за пропан-бутан, за пуњење 15, 25 и 35 kg; JUS M.Z2.515 - Челичне посуде за течне гасове. Заварене челичне боце за пропан-бутан гас за пуњење 1, 2 и 3 kg;

2) отпорност према удару - пуцањем празне боце, чија је оса паралелна са подлогом да, са висине од 1 m, слободно падне на хоризонталну равну бетонску подлогу, после чега исти узорак мора да задовољи испитивања утврђена у одредбама под 3 до 6 ове тачке;

3) непропусност - пуњењем боце неутралним гасом до највишег радног притиска (уз предузимање свих мера заштите радника и околине) и урањањем у каду са водом чија је температура $+ 5^{\circ}\text{C}$ до $+ 40^{\circ}\text{C}$, најпре са затвореним вентилом и без заштитне навртке, а затим са отворе-

ним вентилом и са металном заштитном навртком, са плочицом од заптивног материјала отпорног на дејство пропан-бутана. У току испитивања за време од 2 min, ни у једном случају не смеју се појавити межурићи као знак да боца пропушта неутрални гас;

4) издрживост на температурне промене - у складу са одредбом под 3 ове тачке, на испитној температури $60 \pm 5^{\circ}\text{C}$, пошто је узорак претходно охлађен (склоп боца-вентил) у расхладној комори до температуре $- 25 \pm 3^{\circ}\text{C}$, а затим загреван водом у кади за урањање до испитне температуре;

5) чврстоћа - прикључивањем узорка (боца без вентила) на цев уређаја за испитивање приказаног на слици. Посуда и узорак пуње се водом, после чега се врши одзрачивање преко вентила. На мерној летви очитава се висина воденог стуба, који представља почетну запремину узорка. Испитни притисак од 30 bar постиже се помоћу пумпе и одржава се у трајању од 30 s, када се очитава повећање запремине (дилатације) узорка, односно пораст воденог стуба на мерној летви.

На слици је:

- 1 - посуда за испитивање
- 2 - узорак
- 3 - ручна пумпа
- 4 - вентил за пражиње посуде за испитивање
- 5 - мерна летва
- 6 - вентил за одзрачивање посуде за испитивање
- 7 - вентил за одзрачивање узорка
- 8 - манометар
- 9 - запорни орган
- 10 - флексибилно прево.

После растерењења узорка од испитног притиска отварањем вентила, поново се очитава висина воденог стуба на мерној летви, односно утврђује се вредност трајног повећања запремине боце;

6) трајност вентила на боци - према југословенском стандарду JUS M.C5.390 - Вентили за посуде за компримоване плинове. Вентили за боце за течне плинове пропан-бутан. Технички прописи за израду и испоруку.

6. Узорци за испитивање ради обавезног атестирања боца из тачке 1. ове наредбе узимају се на следећи начин:

1) за домаће производе - у оквиру сваког типа боце, за испитивање типа узимају се два узорка, а за контролу саобразности - један узорак;

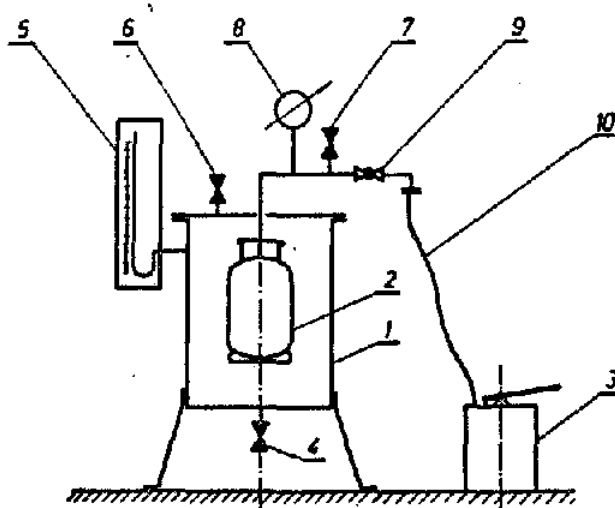
2) за производе из увоза - у оквиру сваке увезене партије истог типа и порекла, за испитивање се узимају два узорка, а за контролу саобразности - на сваких хиљаду боца узима се један узорак. Ако је испорука мања од хиљаду боца, за контролу саобразности узима се један узорак.

Узорке узима организација удруженог рада овлашћена за атестирање. О узимању узорка саставља се записник, који садржи податке о називу произвођача, односно увозника, години производње, називу производа, броју узорка, ознакама на узорцима, месту и датуму узимања узорка. Записник потписују представници произвођача, односно увозника и организације овлашћене за атестирање.

Организација удруженог рада овлашћена за атестирање дужна је да после обављеног испитивања врати узорке произвођачу, односно увознику.

7. Извештај о испитивању боца из тачке 1. ове наредбе садржи податке о карактеристикама квалитета утврђених у тачки 4. ове наредбе. За боце које се увозе, као подаци о испоруци наводе се и: назив производа, врста и тип производа, произвођач, година производње, увозник, односно заступник стране фирме, порекло, број и датум фактуре, место и датум приспећа и количина.

8. За боце из тачке 1. ове наредбе за које се испитивањем утврди да испуњавају прописане услове, организација удруженог рада овлашћена за атестирање издаје атест, уз који се прилаже извештај о испитивању у три примерка, од којих се један примерак доставља подносиоцу захтева за атестирање, други Савезном заводу за стандардизацију, а трећи задржава организација удруженог рада овлашћена за атестирање.



Рок важења атеста за боце из тачке 2. одредба под 1 ове наредбе је три године, ако се контролом саобразности утврди да је производ саобразан атестираном типу.

Сматра се да производ поседује важећи атест, без обзира на датум продаје, ако је произведен у року важења атеста.

9. Боце за које је издат атест, произвођач, односно увозник означава атестним знаком.

Атестни знак се утискује на месту поред техничких података о боци. Изглед атестног знака утврђен је Наредбом о изгледу и употреби атестног знака („Службени лист СФРЈ”, бр. 4/79 и 31/81), а величина „В” из тачке 4. те наредбе мора износити најмање 10 mm. Испод атестног знака уписују се словна и бројчана ознака. Словна ознака се односи на групу и подгрупу југословенских стандарда којима боце припадају (МЗ), а бројчана ознака представља шифру организације удруженог рада овлашћене за атестирање.

10. Контрола саобразности боца из производње са атестираним типом врши се за домаће боце једанпут годишње, а за боце из увоза - на сваких хиљаду боца исте увезене партије и истог порекла.

Контролом саобразности испитује се издржљивост боце на температурне промене.

Ако су резултати испитивања негативни, испитивање се понавља на пет узорака. Ако се и при поновном испитивању не добију позитивни резултати, одузима се атест за дати тип боце.

Извештај о контроли саобразности боца атестираном типу издаје се на обрасцу Савезног завода за стандардизацију.

11. За атестирање боца из тачке 1. ове наредбе може се овластити организација удруженог рада која у погледу опремљености и стручних квалификација радника испуњава следеће услове:

- а) да располаже следећом опремом, и то:
 - 1) прецизним вагама са опсегом од 0 до 50 kg и од 50 до 150 kg, са тачношћу мерења 100 g;
 - 2) помичним мерилом, са опсегом од 0 до 1000 mm, са тачношћу мерења 0,2 mm;
 - 3) комором за хлађење, са опсегом до - 30 °C;
 - 4) кадом за урањање боце са грејачима и термостатским укључивањем/искључивањем грејача, са могућношћу загревања и одржавања температуре на 60 ± 5 °C;
 - 5) уређајем за отварање и затварање вентила, са уграђеним бројачем и могућношћу мерења крајњег обртног момента затварања, према југословенском стандарду JUS M.C5.390;
- б) уређајем за испитивање отпорности према удару;
- в) уређајем за остваривање постепеног натпритиска неутралног гаса у боци;
- г) уређајем за испитивање чврстоће хидростатичким притиском;
- д) манометром са опсегом мерења од 0 до 40 bar, са прикључком (трокрака славина и сл. због могућности постављања контролног манометра) класе тачности 1,6;
- е) да има раднике за послове атестирања са следећим стручним квалификацијама:
 - 1) високу стручну спрему техничког смера, са најмање пет година радног искуства на пословима испитивања из области судова под притиском - ако је у питању радник који руководи испитивањем;
 - 2) средњу спрему техничке струке, са најмање пет година радног искуства на пословима испитивања из области судова под притиском - ако су у питању радници који непосредно изводе испитивања.

12. Организација удруженог рада овлашћена за атестирање дужна је да изврши атестирање и контролу саобразности производа атестираном типу у року од 30 дана од дана узимања узорака за атестирање.

13. Даном ступања на снагу ове наредбе престаје да важи Наредба о обавезном атестирању челичних боца за пропан-бутан гас са вентилом („Службени лист СФРЈ”, бр. 53/83).

14. Ова наредба ступа на снагу по истеку десет месеци од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ”.

Бр. 07-93/7

13. јануара 1987. године
Београд

Директор
Савезног завода за
стандардизацију,
Вукашин Драгојевић, с. р.

620.

На основу члана 63. став 4. Закона о стандардизацији („Службени лист СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), Савезни завод за стандардизацију објављује

СПИ СА К

ОРГАНИЗАЦИЈА УДРУЖЕНОГ РАДА ОВЛАШЋЕНИХ ЗА АТЕСТИРАЊЕ ПРОФИЛИСАНИХ ГУМЕНИХ ЗАПТИВНИХ ТРАКА ЗА ВРАТА, КАПКЕ И ПОКРЕТНЕ ПРЕГРАДЕ СКЛОНИШТА И ДВОНАМЕНСКИХ ОБЈЕКТА СА ХЕРМЕТИЧНИМ ЗАТВАРАЊЕМ КРИЛА

За атестирање профилисаних гумених заптивних трака за врата, капке и покретне преграде склоништа и двонаменских објеката са херметичним затварањем крила, у смислу Наредбе о обавезном атестирању профилисаних гумених заптивних трака за врата, капке и покретне преграде склоништа и двонаменских објеката са херметичним затварањем крила („Службени лист СФРЈ”, бр. 35/86) овлашћена је Радна заједница Институт за истраживање и развој и инжењеринг, Вуковар, Борово насеље, у саставу Сложене организације удруженог рада БОРОВО Југословенски комбинат гуме и обуће са ограниченом солидарном одговорношћу, Вуковар, Борово насеље.

Бр. 07-93/109

8. маја 1987. године
Београд

Директор
Савезног завода за
стандардизацију,
Вукашин Драгојевић, с. р.

ПОСТАВЉЕЊА И РАЗРЕШЕЊА

На основу члана 244. став 1. Закона о основама система државне управе и о Савезном извршном већу и савезним органима управе („Службени лист СФРЈ”, бр. 23/78, 21/82 и 18/85), Савезно извршно веће доноси

РЕШЕЊЕ

О РАЗРЕШЕЊУ ДИРЕКТОРА У САВЕЗНОМ ЗАВОДУ ЗА ДРУШТВЕНО ПЛАНИРАЊЕ

Разређава се дужности директора у Савезном заводу за друштвено планирање Божо Бојић због истека времена на које је постављен.

Именовани се ставља на располагање у смислу одредбе члана 249. Закона о основама система државне управе и о Савезном извршном већу и савезним органима управе.

С. п. п. бр. 43
4. јуна 1987. године
Београд

Савезно извршно веће

Потпредседник,
Јанез Земљарић, с. р.