

НАЗИВ ЗДРАВСТВЕНЕ ОРГАНИЗАЦИЈЕ

ОБРАЗАЦ бр. 3

ЗАПИСНИК

о ангажовању других здравствених радника и опреме дома здравља или друге здравствене организације за потребе хитне медицинске помоћи

Састављен дана, мјесеца и године _____ у _____

часова

Датум и вријеме сазнања за случај због којег је дошло до овог

ангажовања _____

Вријеме обавјештавања руководиоца дома здравља _____

Кратак опис догађаја због којих је предузета ова мјера

Који кадрови су ангажовани и на које вријеме _____

Која опрема је ангажована _____

Напомена _____

Потпис руководиоца ДЗ

Потпис лица које је саставило записник

329

На основу члана 97. став 2. Закона о заштити на раду - Пречишћени текст («Службени лист СРБИХ», број 31/84), председник Републичког комитета за рад и запошљавање у споразуму са председником Републичког комитета за енергетику и индустрију, доноси

ПРАВИЛНИК**О ЗАШТИТИ НА РАДУ СА РАЗВИЈАЧИМА АЦЕТИЛЕНА И АЦЕТИЛЕНСКИМ СТАНИЦАМА****I - ОПШТЕ ОДРЕДБЕ****Члан 1.**

Овим правилником прописују се опште мјере заштите на раду при раду са развијачима ацетилена и ацетиленским станицама, вршењу периодичних прегледа и испитивања развијача ацетилена и ацетиленских станица и обављању транспорта и ускладиштавања боца са и без ацетилена.

Члан 2.

Под развијачима ацетилена, у смислу овог правилника, подразумевају се покретни (преносни) и непокретни

(стабилни) апарати за производњу ацетилена са ниским притиском до 30 КРа надпритиска и са високим притиском од 30 до 150 КРа натпритиска, који ацетилен производе на један од следећих начина:

1. падом калцијум карбида у воду;
2. доводом воде на калцијум карбид;
3. наизмјеничним додиром калцијум карбида и воде односно потапањем калцијум карбида одозго или додиром воде одоздо (контактни развијачи).

Члан 3.

Под ацетиленском станицом, у смислу овог правилника, подразумева се стабилно постројење за производњу и развођење ацетилена, које се састоји из једног или више развијача ацетилена и цијевне мреже са одговарајућом арматуром за развођење и употребу ацетилена на више радних мјеста у једној или више просторија, погона, одјељења или радилишта.

Под постројењем ацетиленске станице подразумевају се и цијевни водови за кисеоник, ако се развођење кисеоника за потребе заваривања или сјечења метала врши са централног мјеста помоћу боца са кисеоником смјештених у посебној просторији.

Члан 4.

Мјере заштите на раду прописане овим правилником дужне су да проводе основне и друге организације удруженог рада, радне заједнице, уговорне организације удруженог рада, земљорадничке и друге задруге и други облици удруживања рада и средстава (у даљем тексту: основна организација) и радни људи који самостално обављају дјелатност личним радом средствима у својини грађана, грађанска правна лица и грађани ако користе допунски рад других лица (у даљем тексту: послодавац).

Члан 5.

Развијаче ацетилена и ацетиленске станице могу пројектовати, производити и постављати основне организације које су за то стручно оспособљене, технички опремљене и регистроване.

Члан 6.

Ако овим правилником нису прописане опште мјере заштите на раду које се односе на развијаче ацетилена и ацетиленске станице, вршење периодичних прегледа и испитивања развијача ацетилена и ацетиленских станица и обављање транспорта и ускладиштавања боца са и без ацетилена, примјењиваће се одговарајући прописи којима се те мјере ближе уређују.

II – МЈЕРЕ ЗАШТИТЕ НА РАДУ СА РАЗВИЈАЧИМА АЦЕТИЛЕНА И АЦЕТИЛЕНСКИМ СТАНИЦАМА

1. Развијачи ацетилена и ацетиленске станице

Члан 7.

Развијачи ацетилена и ацетиленске станице могу се производити и постављати само на основу техничке документације која мора бити у складу са југословенским стандардима.

Техничка документација из претходног става мора бити овјерена од стране пројектанта развијача ацетилена и ацетиленске станице и предата кориснику приликом пуштања у рад развијача ацетилена односно ацетиленске станице.

Члан 8.

Чврстоћа развијача ацетилена и ацетиленске станице, опреме и дијелова који раде са повећаним притиском при производњи ацетилена мора одговарати условима утврђеним Правилником о техничким нормативима за покретне затворене судове за компримирани, течне и под притиском затворене гасове («Службени лист СФРЈ», број 25/80) и Правилником о техничким нормативима за стабилне посуде под притиском («Службени лист СФРЈ», бр. 16/83 и 9/86).

При утврђивању услова из претходног става треба узети у обзир додатна оптерећења (сопствену тежину, прикључне судове, платформе за послуживање, промјене мјеста и корозију).

Карактеристике за чврстоћу материјала који се употребљавају за израду плаштјева и опреме која долази у додир са загријаним ацетиленом узима се температура 373 K (100°C).

Сви дијелови и елементи који раде са повећаним притиском ацетилена прорачунавају се на одређен радни притисак, а изведена дебелина зида не смије бити мања од 1,5 mm.

Сва опрема чији је радни притисак до 150 КРа испитује се воденим притиском од 3000 КРа.

Члан 9.

Развијачи ацетилена морају бити чврсте конструкције и потпуно непропустљиви (херметични).

За израду цилиндричног тијела развијача ацетилена и његових дијелова који се налазе под притиском (скупљач ацетилена, водени осигурач, пречиштач и др.) употребљава се челични лим квалитета прописаног југословенским стандардима.

За израду воденог осигурача може се користити и бешавна челична цијев квалитета прописаног југословенским стандардима.

При заваривању развијача ацетилена и његових дијелова користе се квалитетни додатни материјали (жица, електрода) прописани југословенским стандардима.

Рад на заваривању развијача ацетилена могу вршити само стручно оспособљени заваривачи.

Члан 10.

Конструкција развијача ацетилена мора бити таква да се прије почетка рада из развијача може испустити експлозивна смјеса ацетилена и ваздуха. Ако се за испуштање те смјесе не може користити вентил сигурности, у највишој тачки гасног простора развијача односно скупљача уграђује се одговарајућа славина.

Развијач ацетилена мора бити опремљен направом за аутоматски рад односно производњу ацетилена (регулатор рада).

Члан 11.

Развијачи ацетилена намијењени за преношење са мјеста на мјесто у просторијама или у кругу основне организације или ван ње (радилиште) изводе се, по правилу, као покретни (преносни) развијачи са пуњењем од 1 до 10 kg калцијум карбида. Дијелови покретних развијача (помоћни уређаји) уграђују се, по правилу, на самом развијачу (пречиштач, водени осигурач и др.).

За привремене монтажно-грађевинске радове већег обима (мостоградња, бродоградња и др.) који захтијевају производњу преко 3 Nm³ ацетилена на сат и већи број прикључних мјеста могу се користити развијачи ацетилена са пуњењем преко 10, али не преко 20 kg калцијум карбида. Ти развијачи (преносне ацетиленске станице) својом конструкцијом морају бити подешени да се безбедно преносе и да омогућавају сигуран рад на мјесту привремене употребе.

Развијачи ацетилена са пуњењем преко 10 kg калцијум карбида и са прикључцима за напајање више од два радна мјеста, морају имати посебан скупљач ацетилена, одвојен од развијача.

Члан 12.

Код развијача ацетилена који производе ацетилен падом калцијум карбида у воду температура воде у развијачу не смије прећи 353 K (80 °C).

Код развијача ацетилена који производе ацетилен доводом воде на калцијум карбид и код контактних развијача температура воде у развијачу не смије прећи 333 K (60°C), а температура ацетилена у простору за развијање ацетилена (реторта) 363 K (90 °C).

Ради контролисања температуре воде и ацетилена у развијачима ацетилена из ст. 1. и 2. овог члана са пуњењем преко 10 kg калцијум карбида, на подесном мјесту воденог односно гасног простора развијача уграђује се термометар.

2. Дијелови развијача ацетилена (помоћни уређаји), арматура и прибор за заваривање

Члан 13.

Сви дијелови и арматуре развијача ацетилена конструишу се и изводе тако да при раду развијача обезбјеђују максималну непропустљивост и сигурност од експлозије ацетилена.

Сви дијелови развијача ацетилена, без обзира на врсту конструкције (покретни, непокретни) и његов капацитет морају испуњавати услове прописане овим правилником.

Члан 14.

Простор за развијање ацетилена (реторта) са металном кутијом која се пуни калцијум карбидом, изводи се тако да омогућава лако убацивање калцијум карбида и чишћење кречног талога. Метална кутија мора бити од материјала који при удару или трењу не ствара варнице. Простор за развијање ацетилена (реторта) не смеје имати мртвих простора у којима би се могао задржавати ваздух.

Развијач ацетилена који производи ацетилен падом калцијум карбида у воду мора имати направу која спречава пад карбида у кречни талог и затрпавање нераствореног карбида. Направа за убацивање калцијум карбида израђује се од материјала који при удару о челик не изазива варнице.

Поклопац реторте изводи се тако да омогућава лако отварање и затварање уз потпуну непропустљивост ацетилена.

Члан 15.

Поред услова из члана 7. овог правилника, скупљач ацетилена мора бити тако конструисан и изведен да звоно не додирује унутрашње зидове развијача односно омотача суда са водом и да се не може ископати или укочити ако се за скупљање ацетилена користи пливајуће звоно.

Између скупљача и развијача ацетилена уграђује се одбојни вентил или водени осигурач ради спречавања враћања ацетилена у развијач, ако је скупљач одвојен од развијача.

Скупљач ацетилена мора бити опремљен одушном цијеви за одвођење евентуалног вишка ацетилена ако је непокретни скупљач смјештен у затвореној просторији. Оддушна цијев на скупљачима ниског притиска са покретним звоном и без њега, као и на скупљачима високог притиска, мора бити изведена према одредбама члана 16. овог правилника.

Скупљач ацетилена мора бити удаљен најмање 20 m од најближег грађевинског објекта и јавних саобраћајница, ако је скупљач постављен на отвореном простору.

Скупљач ацетилена са запремином већом од 20 Nm³ мора се смјестити на отворени простор, уз предузимање одговарајућих противпожарних мјера.

Члан 16.

Ушће одушне цијеви на развијачу ацетилена, односно скупљача из тачке 3. претходног члана за одвођење евентуалног вишка ацетилена, мора се поставити на висину од најмање 1 m изнад тјемења крова зграде односно зида ближег мање 8 m од најближег извора ватре, отвора димњака, радних платформи, галерија, балкона, отворених степеништа, прозора и врата сусједних зграда и јавних саобраћајница. Пречник одушне цијеви не смеје бити мањи од пречника цијеви којом се ацетинел одводи из развијача у скупљач.

Ушће одушне цијеви мора бити опремљено заштитном жичаном мрежом са 144 једнака отвора на један cm² (Давуова мрежа) против паљења ацетилена као и капом за заштиту и од кише и од снијега.

Члан 17.

Сваки развијач ацетилена, без обзира на притисак и начин производње ацетилена, мора бити опремљен воденим осигурачем конструисаним и изведеним тако да са сигурношћу спречава повратни удар пламена.

Поред услова прописаних у члану 8. овог правилника, водени осигурач мора имати на подесном мјесту уграђену славину са лијевком за пуњење водом и контролну славину за контролисање нивоа воде. Ако је водени осигурач уграђен као централни осигурач (у ацетиленској станици), може бити опремљен и другим сигурним направама за пуњење водом и контролисање нивоа воде.

Ако је водени осигурач уграђен на развијач високог притиска, мора имати осигурач са заштитном (експлозивном) мембраном од олова, алуминијума, калаја и сл.

Водени осигурач мора бити уграђен на сваком развијачу на излазној цијеви гаса из скупљача ацетилена односно испред сваког прикључка за гумену цијев.

Капацитет воденог осигурача мора одговарати капацитету развијача односно највећем допуштеном пролазу ацетилена, а висина притиска не смеје бити мања од 1 КПа.

Водени осигурач за развијаче ацетилена са пуњењем преко 10 kg калцијум карбида мора имати причвршћену металну таблу са подацима о називу произвођача, фабричком броју производа и години израде, максималном проток ацетилена у Nm³ на сат и називом надпритиска у КПа.

Послије израде водени осигурачи испитују се воденим притиском од 3000 КПа.

За прототип воденог осигурача мора постојати атест о квалитету или извјештај о испитивању и исправном функционисању. На осигурачу мора бити утиснут број атеста.

Заштитна мембрана на осигурачу из става 3. овог члана мора бити отпорна на дејство водене паре и воде.

Дебљина заштитне мембране мора бити израчуната тако да се она цијепа на пробном хидрауличном притиску од 300 КПа. Послије сваког удара повратног пламена заштитна мембрана мора се мијењати.

Члан 18.

Развијач ацетилена високог притиска мора имати вентил сигурности конструисан тако да у развијачу са сигурношћу спречава пораст притиска ацетилена изнад 150 КПа.

Дијелови вентила сигурности који долазе у непосредан додир са ацетиленом морају имати антикорозивна својства. Ако су ти дијелови од легуре бакра, не могу садржавати више од 70% бакра.

Капацитет вентила сигурности (пропусна моћ ацетилена) на притиску од 150 КПа мора одговарати капацитету развијача.

Послије израде вентил сигурности мора бити посебно испитан и пломбиран.

Прототип вентила сигурности мора имати доказе о квалитету или извјештај о испитивању и исправном функционисању. На вентилу мора бити утиснут број атеста.

Члан 19.

Развијач ацетилена мора имати пречистач за одстрањивање свих примјеса ацетилена (водене паре, прашина и др).

Пречистач мора бити тако конструисан да се средство за пречишћавање може лако замијенити и кондензат из посуде повремено одвојити.

Пречистач се, по правилу, пуни средствима за пречишћавање која се могу лако замијенити или очистити од накупљене нечистоће (кокс, угаљ, морска спужва и др) која пружају отпор при пролазу ацетилена.

Непокретни развијачи ацетилена за производњу ацетилена за освјетљење или за лабораторијске сврхе, поред пречистача из става 1. овог члана, морају имати и хемијски пречистач за одстрањивање сумпорводоника, фосфорводоника, амонијака и осталих штетних примјеса ацетилена.

Средство за хемијско пречишћавање ацетилена не може садржати хемијске састојке који у смјеси са ацетиленом корозивно дјелују на унутрашње металне површине армиатуре и цијевних водова развијача односно цијевне мреже нити смеје са ацетиленом односно смјесом ацетилена и ваздуха стварати експлозивна једињења.

Капацитет хемијског пречистача мора одговарати максималној производњи ацетилена у развијачу уз минималан отпор при пролазу гаса кроз масу пречистача.

Маса којом се пуни хемијски пречистач мора имати атест о квалитету издат од произвођача средстава за пречишћавање.

Члан 20.

За мјерење притиска у развијачу ацетилена и у разводној цијевној мрежи могу се употребљавати манометри специјално грађени и опремљени за ту сврху.

На скали манометра за мјерење притиска ацетилена мора бити ознака »Ацетилен«. Цилиндрична површина и задња страна кутије манометра морају бити обојене бијелом бојом.

Максимално дозвољени радни притисак од 150 КПа за развијаче високог притиска односно 30 КПа за развијаче ниског притиска на скали мора бити означен црвеном цртом. За развијаче високог притиска скала манометра мора имати подручје од 0 до 300 КПа, а за развијаче ниског притиска од 0 до 100 КПа.

Манометри за мјерење притиска ацетилена могу се градити од легура бакра са највише 70% бакра.

На развијачима ацетилена и цијевној мрежи за развођење ацетилена манометри морају имати атест.

Члан 21.

Горионици за гасно заваривање и сијечење метала помоћу смјесе ацетилена и кисеоника морају својом конструкцијом, изградом и материјалом од којег су израђени одговарати југословенским стандардима односно прописима донесеним на основу закона.

Члан 22.

За развођење ацетилена од прикључка на развијачу или прикључног мјеста на разводној мрежи до горионика, као и за довођење кисеоника у горионик смију се употребљавати само исправна гумена кријева произведена према југословенским стандардима односно прописима донесеним на основу закона.

3. Постављање развијача ацетилена

а) Покретни развијачи ацетилена

Члан 23.

За обављање привремених радова на заваривању у радној просторији може се поставити само један покретни развијач ацетилена са производњом ацетилена до 3 Nm³ на сат, ако је запремина просторије најмање 100 м³ и ако у просторији постоји вентилација која обезбјеђује најмање четвороструку измјену ваздуха у току једног сата.

Развијач ацетилена поставља се на мјесто које је најмање 10 м удаљено од мјеста заваривања, отвореног пламена или предмета загријаног преко 773 К (500°C).

У близини развијача ацетилена морају се истакнути лако уочљива упозорења са натписима »ЗАБРАЊЕНО ПУШЕЊЕ«, »ЗАБРАЊЕНО ПРИЛАЖЕЊЕ СА ОТВОРЕНИМ ПЛАМЕНОМ« и »ЗАБРАЊЕН РАД СА ИСКРЕТНИМ АЛАТОМ«.

Члан 24.

Покретни развијачи ацетилена са скупљачима ацетилена у облику пливајућег звона постављају се на хоризонталну подлогу.

Забрањено је оптерешивање скупљача из претходног става комадима метала ради повећања притиска ацетилена у развијачу.

б) Непокретни развијачи ацетилена

Члан 25.

Непокретни развијачи ацетилена са производњом ацетилена до 10 Nm³ на сат смију се постављати у засебне привремене просторије чија запремина није мања од 60 м³. Таква просторија може се налазити у склопу осталих рад-

них просторија, а може бити дограђена уз њих као анекс. Ове просторије морају бити суве и добро природно провјетраване.

Ако се просторија из претходног става налази у склопу радних просторија или је на њих непосредно наслоњена, мора бити одвојена пожарним зидом од опеке дебљине најмање 51 cm. Ако пожарни зид није од опеке већ од другог незапаљивог материјала (бетон), његова дебљина може бити мања али мора одговарати јачини пожарног зида од опеке дебљине најмање 51 cm.

Забрањено је постављање непокретног развијача ацетилена у подрумску просторију, просторију на спрату и просторију у којој се задржавају људи или испод такве просторије.

Члан 26.

Непокретни развијачи ацетилена са производњом преко 10 Nm³ на сат морају се поставити у просторије смјештене у посебној згради. Зграда мора бити саграђена од незапаљивог материјала и имати лак кровни покривач.

Удаљеност зграде из претходног става од сусједних објеката у кругу основне организације мора износити:

1. од ковачнице, ливнице и сличних објеката са отвореним пламеном или топлотном обрадом — најмање 50 м;
2. од жељезничког колосијека — најмање 30 м;
3. од аутосаобраћајница и других сусједних грађевинских објеката — најмање 10 м.

Члан 27.

Запремина просторије из претходног члана у коју се смјешта непокретни развијач ацетилена, не смије бити мања од 80 м³ код производње ацетилена од 10 до 20 Nm³/сат, 100 м³ код производње ацетилена од 21 до 50 Nm³/сат, 130 м³ код производње ацетилена од 51 до 100 Nm³/сат, 175 м³ код производње ацетилена од 101 до 150 Nm³/сат и 260 м³ код производње ацетилена од 151 до 200 Nm³/сат.

Код производње ацетилена преко 200 Nm³/сат на два-ких даљњих 100 Nm³ ацетилена запремина просторија повећава се најмање за 100 м³.

Члан 28.

За смјештај развијача ацетилена у смислу члана 25. овог правилника зидови посебне зграде израђене од опеке морају имати дебљину најмање 25 cm, а унутрашњи зидови просторија морају бити глатки.

Под просторије у којој је смјештен развијач ацетилена мора бити од незапаљивог материјала који не ствара варнице при удару металних предмета. Под мора бити заштићен од влаге.

Металне радне платформе на развијачима ацетилена и њиховим дијеловима (скупљач, хладњак и др), степенице прилазних лествица на платформи и мјеста за послуживање развијача и његових помоћних уређаја морају бити покривене гуменим или поливинилским покривачима.

У просторији у којој су смјештени развијачи ацетилена и помоћни уређаји врата морају бити од незапаљивог или тешко запаљивог материјала. Вањска врата морају се отворити напоље.

Ако су врата од челичног материјала, дијелови таквих врата по цијелом свом обиму и по унутрашњој страни морају бити обложени лимом од алуминијума односно другог материјала који не ствара варнице.

Улазна врата просторије у којој је смјештен непокретни развијач ацетилена за вријеме одсуства лица одређеног за послуживање морају бити закључана. Кључеве од просторије чувају лица задужена за послуживање развијача.

Члан 29.

Просторија намијењена за смјештај непокретних развијача ацетилена и њихових помоћних уређаја мора бити добро освијетљена природном свјетлошћу. Прозори мора-

ју бити подешени за отварање и на истим обезбијеђене од говарајуће мреже, жалузине и сл.

Ако се у просторији из претходног става мора обезбиједити електрично освјетљење или погон, електричне инсталације морају бити изведене према техничким прописима за електрична постројења на надземним мјестима уграђеним од експлозивних смјеса.

Члан 30.

Провјетравање просторије у којој је смјештен развијач ацетилена и његови помоћни уређаји врши се, по правилу, природном вентилацијом (вентилациони канали, латерне, дефлектори и др). Излазни отвор вентилације мора се налазити на највишем мјесту просторије гдје постоји могућност прикупљања експлозивних смјеса ацетилена и ваздуха.

Пресјечи улазног и излазног отвора вентилације морају бити исте величине и обезбијеђивати најмање четвороструку измјену ваздуха у току једног сата. Излазни отвор канала или цијеви вентилације мора бити изведен најмање за 1 m изнад тјемена крова зграде односно зида ближег од 8 m зграде на који се просторија наслана.

Код вјештачке вентилације треба, по правилу, користити систем принудног довођења свјежег ваздуха, који је смјештен изван просторије.

Члан 31.

У просторији у којој је смјештен развијач ацетилена и помоћни уређаји температура не смије бити нижа од 278 K (5°C) при спољној температури од 253 K (-20°C).

Загријавање просторије из претходног става може се вршити централним системом помоћу паре, топле воде или топлог ваздуха. На површини радијатора смјештеног у просторији температура не може прелазити 383 K (110°C).

4. Цијевни водови за ацетилен

Члан 32.

Цијевни водови који служе за развођење ацетилена од целоокретног развијача ацетилена смјештеног у посебној просторији односно згради до радних мјеста, морају бити од квалитетних челичних бешавних цијеви израђених према југословенским стандардима.

Пречник цијеви од којих је састављен главни цијевни вод и његови огранци мора одговарати предвиђеној максималној потрошњи ацетилена под одговарајућим радним натпритиском.

Цијевни вод изложен хладноћи не смије имати пречник мањи од 20 mm.

Члан 33.

Метални цијевни водови међусобно се спајају заваривањем или тврдим лемљењем. На мјестима прикључка на развијач ацетилена односно водени осигурач и на мјестима уградње замјениве арматуре (запорни вентили, скупљачи кондензата, манометар и др) допуштено је спајање помоћу прирубница и одговарајућих заптивних средстава. На мјестима спојева правих цијевних водова допуштено је спајање помоћу обумица са навојем ако су таква мјеста тешко приступачна за спајање заваривањем.

Послије заваривања заварени спојеви цијеви морају се ослободити унутрашњих напона. Водови не могу имати оштрих кривина. Полупречник кривине не смије бити мањи од петоструког пречника цијеви.

Заваривање спојева цијеви водова могу вршити само стручно оспособљени заваривачи.

Члан 34.

У поједине огранке цијевних водова уграђују се запорни вентили у близини одвајања огранка од главног вода

ради прекида протицања ацетилена у случају квара на водовима огранка односно пожара у просторијама кроз које су огранци проведени. Вентили морају бити уграђени на одстојању до 1 m од мјеста одвајања огранка од главног вода и лако приступачни.

Члан 35.

У затвореним просторијама цијевни водови могу се полагати на зидове или стубове на висини од најмање 2,5 m изнад пода, ако те просторије усљед технолошког процеса или рада са ватром у њима не представљају опасност од пожара. Ако се цијевни вод за ацетилен полаже заједно са цијевним водом за кисеоник, цијевни вод за ацетилен полаже се изнад цијевног вода за кисеоник на одстојању од најмање 25 cm.

Члан 36.

Ако се цијевни вод за ацетилен из оправданих разлога мора полагати испод земље ван зграда, дубина полагања не смије бити мања од 75 cm. У изузетним случајевима, дубина полагања може бити и мања, али не испод 30 cm с тим да је обезбијеђена одговарајућа заштита (од слијегања терена, превозних средстава и др). Цијевни вод се полаже под падом од најмање 2‰ у правцу струјања ацетилена и засипа пијеском. На најнижем мјесту цијевног вода поставља се скупљач кондензата на лако приступачном мјесту у озидан шахт са вентилацијом кроз отворе у поклопцу. Ако скупљач кондензата није смјештен у затвореној просторији, мора се заштитити од замрзавања.

При полагању цијевног вода у посебан озидан канал, пресјек канала мора бити што мањи и добро провјетраван. Покривач канала треба да буде што лакши и снабдевен отворима за провјетравање. Спојна мјеста цијевног вода морају бити лако приступачна, ради контролисања непропустљивости (херметичности) споја. На цијевни вод у каналу не смије се постављати никаква арматура. Канал не може бити дужи од цијевног вода који се у њега полаже.

Забрањено је полагање цијевног вода кроз канал саграђен од цијеви.

Члан 37.

Канал са цијевним водом из претходног члана мора бити удаљен од канала са другим индустријским водом (електрични каблови, парне, водоводне и канализационе цијеви и др.) најмање 25 cm (мјерено између спољних зидова канала).

Цијевни вод за ацетилен може се полагати у заједнички канал са цијевним водовима за друге гасове (осим хлора) или у земљу поред њих ако су сви цијевни водови положени у истој равни (нивоу) на међусобном одстојању од најмање 25 cm и ако су добро засути набијеном земљом.

Забрањено је полагање цијевних водова за ацетилен кроз тунеле, проходне и полупроходне канале и по зидовима подрумских просторија.

Члан 38.

Забрањено је постављање цијевних водова за ацетилен кроз димне и вентилационе канале. Цијевни водови морају бити удаљени најмање 1 m од загријаних тијела или површина са температуром преко 423 K (150°C).

Члан 39.

При провођењу цијевног вода кроз зидове просторија вод мора бити смјештен у заштитну металну цијев пречника најмање за 20 mm већег од пречника гасног вода. Заштитна цијев мора бити најмање за 20 mm дужа од ширине зида. У заштитној цијеви не смије се налазити спој цијевног вода. Међупростор између заштитне цијеви и цијевног вода треба поунити азбестом или другим несагорљивим влакастим материјалом (стаклена вуна и др).

Члан 40.

Ако се цијевни водови за ацетилен полажу између грађевинских објеката изнад земље (ваздушни цијевни водови), морају бити заштићени од механичког оштећења.

Ако се цијевни водови за ацетилен и цијевни водови за кисеоник полажу надземно у истој траси (линији) са другим цијевним водовима морају се постављати изнад њих на одстојању од најмање 25 cm. Цијевни вод за ацетилен мора се полагати изнад цијевног вода за кисеоник.

Висина цијевног вода из става 1. овог члана у кругу основне организације који прелази изнад жељезничког колосијека не смије бити мања од 6 m, а изнад пута за друмски саобраћај од 4,5 m.

Члан 41.

Цијевни водови из претходног члана постављају се под нагибом од најмање 2‰ према скупљачу кондензата.

При постављању цијевних водова за ацетилен мора се водити рачуна о температури околине да не би дошло до прегријавања односно смрзавања водова. Цијевни водови морају бити удаљени најмање 4 m од лако запаљивих предмета или објеката у којима лако може избити пожар, а од електричних водова најмање 1 m.

На цијевним водовима морају се уградити посебни вентили за спуштање ваздуха при испитивању цијевног вода хладним воденим притиском (хидраулична проба).

На цијевним водовима са пречником већим од 50 mm морају се уградити компензатори ако то захтијева дужина цијевног вода односно прорачуна.

Члан 42.

Цијевни водови који се полажу испод земље у смислу члана 36. став 1. тачка 1. и члана 37. став 2. овог правилника морају се добро очистити и изоловати битуменском смолом или другим антикорозивним средствима.

Послије чишћења надземни цијевни водови за ацетилен премазују се основном бојом.

Ако су надземни цијевни водови из претходног става или цијевни водови из члана 36. став 1. тачка 2. овог правилника топлотно изоловани, бојење бијелом основном бојом врши се по површини омотача изолације.

Члан 43.

Одредбе чл. 32. до 42. овог правилника не односе се на цијевне водове са компримираним ацетиленом са притисцима већим од 50 КРа натпритиска.

5. Стални метални цијевни водови за кисеоник

Члан 44.

Метални цијевни водови за кисеоник дијеле се у двије групе у зависности од висине притиска кисеоника, и то: за низак притисак кисеоника до 500 КРа и за висок притисак кисеоника преко 500 КРа.

Цијевни водови за кисеоник под ниским притиском израђују се од бешавних челичних цијеви израђених према југословенским стандардима односно прописима донесеним на основу закона, с тим да при максималној потрошњи кисеоника у постројењу брзина струјања не прелази 8 m/sek.

Члан 45.

За развођење кисеоника под високим притиском могу се користити само цијеви од бакра или легура бакра.

Цијевни водови за низак и висок притисак кисеоника полажу се под нагибом од најмање 2‰ у правцу струјања кисеоника ако кисеоник није претходно осушен. На најнижим мјестима цијевне мреже уграђују се скупљачи кондензата.

Члан 46.

Цијевни водови за кисеоник међусобно се спајају заваривањем осим на мјестима прикључка манометра и других замјенивих направа (редукциони вентил, вентил сигурности и др).

При спајању цијеви помоћу наглавака са завојем (муф-спојеви) за заптивање споја не може се употребљавати кулеља или други органски заптивни материјал умочен у уље, оловни минијум или другу масну материју.

Ако се спајање цијеви врши помоћу прирубница или карабин спојева, за заптивање користе се заптивачи од олова, алуминијума или азбеста.

За заптивање спојева цијеви за кисеоник забрањена је употреба картона, гуме или другог материјала органског састава.

Члан 47.

На цијевним водовима за кисеоник под високим притиском могу се уграђивати само арматуре (манометри, редуктор вентил, вентил сигурности и др) грађене од легура бакра (месинг, бронза и др). На овим водовима забрањено је уграђивање арматура од челика.

На цијевним водовима за кисеоник под ниским притиском допушта се уградња арматуре од челика, под условом да површине дијелова који су изложене додиру са кисеоником буду пресвучене слојем легуре бакра (месинг, бронза и др).

Члан 48.

При уграђивању арматура на цијевне водове из претходног члана за заптивање спојних мјеста поред заптивача из члана 46. став 3. овог правилника, може се користити и азбестна трака, претходно жарена, а потом графитирана.

Члан 49.

За мјерење и контролу притиска кисеоника у цијевним водовима и судовима под притиском могу се употребљавати само манометри специјално грађени и опремљени за ту сврху.

На скали манометра за мјерење притиска кисеоника мора бити ознака »Кисеоник«. Цилиндрична површина и задња страна кутије манометра морају бити обојене плаво-бојом. Допуштени притисак кисеоника у разводној мрежи на манометру обиљежава се црвеном цртом.

Манометри на уређајима и разводној мрежи за кисеоник морају имати атесте у смислу члана 20. став 5. овог правилника.

6. Испитивање развијача ацетилена, дијелова развијача ацетилена (помоћних уређаја) и ацетиленских станица

Члан 50.

Послије израде развијачи ацетилена испитују се на чврстоћу и непропустљивост (херметичност).

Развијачи ацетилена ниског притиска (до 30 КРа надпритиска) испитују се пробним воденим притиском од најмање 100 КРа надпритиска.

Развијачи ацетилена високог притиска (до 30 до 150 КРа надпритиска) испитују се пробним воденим притиском од најмање 300 КРа надпритиска.

Пробни притисак у развијачима ацетилена из ст. 2. и 3. овог члана одржава се најмање 5 минута, а за то вријеме не смије доћи до пропуштања воде нити видљивих промјена облика на развијачу ацетилена односно његовим дијеловима (реторта, скупљач, пречистач и др).

Испитивања из претходног става врши произвођач развијача и о извршеном испитивању кориснику издаје потврду која садржи: тип и ознаку развијача, фабрички број, максимално пуњење у kg и производњу ацетилена у Nm³ на сат, максимални радни притисак ацетилена у КРа, пробни притисак у КРа, вријеме испитивања изражено у минутима, датум испитивања, резултат испитивања, потпис одговорног лица и печат произвођача.

Члан 51.

Послије израде водени осигурач се мора испитати пробним воденим притиском на чврстоћу и непропустљивост.

Водени осигурач испитује се пробним воденим притиском од 3.000 КРа без обзира на пропусну моћ осигурача и висину радног притиска ацетилена.

Испитивање пробним воденим притиском врши произвођач осигурача сходно члану 50. овог правилника и о извршеном испитивању кориснику издаје потврду која садржи: тип и ознаку осигурача, фабрички број, максимални проток гаса у Nm³ на сат, максимални радни притисак ацетилена у КРа, пробни притисак у КРа, вријеме испитивања изражено у минутима, датум испитивања, потпис одговорног лица и печат произвођача.

Члан 52.

Послије полагања цијевних водова за ацетилен и завршеног монтирања разводне мреже, а прије бојења или облагања цијевних водова топлотном изолацијом, односно затрпавања у земљу или канал, цијевни водови морају се претходно продувати ваздухом, а затим испитати на чврстоћу и непропустљивост. Чврстоћа водова и њихових спојева испитује се хидрауличном пробом у зависности од радног притиска ацетилена у цијевним водовима односно у цијевној мрежи, и то:

1. цијевни водови или мрежа за ацетилен под ниским притиском до 30 КРа на пробном притиску од 1500 КРа,

2. цијевни водови или мрежа за ацетилен под високим притиском до 150 КРа на пробном притиску од 3000 КРа.

Пробном испитивању под одговарајућим притиском подвргава се главни цијевни вод од прикључног мјеста на централном воденом осигурачу у ацетиленској станици заједно са цјелокупном цијевном разводном мрежом до прикључака за гумена цијева.

Пробни притисак у цијевној мрежи одржава се на истој висини најмање 5 минута. По истеку тог времена пробни притисак се спушта на висину радног притиска ацетилена и врши се преглед и испитивање цијевних водова куцањем на спојним завареним мјестима.

За вријеме пробног испитивања на цијевном воду и арматури не смију се појавити пукотине или друге видљиве деформације, оштећења, знојење или цурење на завареним заптивеним спојевима.

Члан 53.

Послије пробног испитивања на чврстоћу из претходног члана, цијевни водови за ацетилен испитују се на непропустљивост (херметичност) азотом или угљендиоксидом под притиском од 300 КРа (пнеуматска проба), без обзира на предвиђену висину радног притиска ацетилена у постројењу.

При пробном испитивању цијевних водова азотом или угљендиоксидом под притиском мора се сачекати најмање 10 минута док се не стабилизује температура компримираног гаса у цијевној мрежи. У току наредних 30 минута притисак у цијевним водовима не смије се промијенити.

У случају пада притиска у цијевним водовима, мјесто пропуштања ацетилена мора се открити премазивањем раствором сапунице заварених спојева прирубница, затварача и других спојних мјеста на цијевном воду.

Члан 54.

Послије извршених пробних испитивања цијевних водова за ацетилен на чврстоћу хидрауличном пробом у смислу члана 52. овог правилника и на непропустљивост (херметичност) у смислу претходног члана, ако су испитивања дала задовољавајуће резултате, цијевни водови се могу изоловати, обожити и затрпати у земљу или канал, у складу са пројектном документацијом.

Прије пуштања ацетиленске станице у редован погон цијевна мрежа мора се продувати ацетиленом под радним притиском развијача. Сматра се да је постројење спремно

за безбједан рад ако ацетилен на најудаљенијем прикључном мјесту од развијача не садржи више од 3% кисеоника.

Члан 55.

Пробно испитивање цијевних водова за ацетилен у смислу чл. 52. и 53. овог правилника и пуштање цијевних водова у погон у смислу претходног члана врши извођач радова ацетиленске станице односно цијевне мреже за развођење ацетилена и кисеоника.

Члан 56.

Послије полагања цијевних водова за развођење кисеоника од централног мјеста до радних мјеста за заваривање и њиховог монтирања, а прије бојења или облагања цијевних водова топлотном изолацијом односно затрпавања цијевних водова у земљу или канал, цијевни водови морају се претходно продувати ваздухом под притиском, а потом испитати на чврстоћу и непропустљивост (херметичност).

Чврстоћа цијевног вода за кисеоник испитује се хидрауличном пробом у зависности од радног притиска кисеоника у разводној мрежи, и то:

1. за радни притисак кисеоника до 500 КПа на пробном притиску од 1500 КПа;

2. за радни притисак кисеоника од 500 до 3500 КПа на пробном притиску од 4000 КПа;

3. за радни притисак кисеоника преко 3500 КПа на пробном притиску увећаном за 500 КПа.

Пробни притисак у цијевном воду мора се одржавати најмање 5 минута и за то вријеме на водовима се не смију појавити пукотине, видљиве деформације, цурење и знојење на спојевима и заптивеним мјестима цијевног вода.

По протеклу времена из претходног става пробни притисак се спушта на висину радног притиска кисеоника у мрежи и врши се преглед и испитивање цијевних водова куцањем на спојним мјестима.

Члан 57.

Испитивање цијевних водова за кисеоник на непропустљивост (херметичност) врши се ваздухом или азотом (пнеуматска проба) под пробним притиском на висини радног притиска кисеоника у цијевној мрежи и на начин одређен у члану 53. став 2. овог правилника.

Члан 58.

Послије извршених пробних испитивања цијевних водова за кисеоник на чврстоћу и непропустљивост у смислу одредаба чл. 56. и 57. овог правилника, ако су испитивања дала задовољавајуће резултате, цијевни водови се могу изоловати, обожити, односно затрпати у земљу или канал, у складу са пројектном документацијом.

Прије пуштања цијевног вода за кисеоник у редован погон цијевни водови односно цијела цијевна мрежа морају се напунити тетрафлуоругљеником или дихлоретаном и другим средствима ради одмашћивања. При одмашћивању предузимају се одговарајуће мјере заштите против штетног дејства средства за одмашћивање (растварача).

Члан 59.

Пробна испитивања цијевних водова за кисеоник на чврстоћу и непропустљивост у смислу одредаба чл. 56. и 57. овог правилника и пуштање цијевних водова у погон у смислу одредбе члана 58. став 2. овог правилника врши извођач радова ацетиленске станице односно цијевне мреже за развођење ацетилена и кисеоника.

Члан 60.

О извршеним пробним испитивањима цијевних водова за ацетилен (члан 55) цијевних водова за кисеоник (члан 59) и о исправном функционисању цијелог постројења извођач радова издаје кориснику одговарајућу исправу.

7. Пуњење, руковање, исправке и ремонтни радови на развијачима ацетилена и ацетиленским станицама

Члан 61.

У просторијама у којима су смјештени покретни и непокретни развијачи ацетилена и њихови дијелови, на видном мјесту, постављају се упутства за руковање и послуживање развијачима и помоћним уређајима и постројењима.

У просторијама из претходног става постављају се ознаке упозорења о заштити од пожара и експлозије.

Члан 62.

У просторији у којој је смјештен развијач ацетилена мора се обезбиједити одговарајућа заштита од пожара.

Члан 63.

Развијач ацетилена може се пунити калцијум карбидом гранулације предвиђене упутством произвођача. Отпаци карбида, мањи од прописане гранулације, морају се чувати у посебној херметички затвореној посуди. Прикупљена прашина и отпаци калцијум карбида могу се користити само у посебно опремљеном развијачу или растворити у јами на слободном простору.

Члан 64.

При руковању и послуживању развијача ацетилена забрањено је:

1. стављати калцијум карбид у влажне и мокре кутије реторте развијача;
2. пунити развијач шаржом калцијум карбида већом од прописане;
3. форсирати производњу ацетилена изнад максимално дозвољене границе производности развијача;
4. отварати аутоматски регулатор притиска (ако на развијачу постоји);
5. отварати поклопац реторте развијача прије него што се из ње испусти ацетилен под притиском;
6. оптерећивати пливајуће звоно развијача комадима тежих предмета ради повећања притиска ацетилена.

Члан 65.

При пуштању у рад новог непокретног развијача ацетилена или после његовог дужег прекида рада, смјеса ацетилена и ваздуха испушта се у атмосферу кроз одушну цијев, у складу са одредбама члана 15. овог правилника.

Члан 66.

При дужем прекиду рада развијача ацетилена са пливајућим звоном у развијачу се оставља ацетилен у количини од најмање 15% од запремине скупљача ради спречавања продора ваздуха у скупљач развијача.

При сваком прекиду рада развијача ацетилена предузимају се одговарајуће мјере да се за то вријеме развијач не користи, односно да са њим не могу руковати неовлашћена лица.

Члан 67.

У воденом осигурачу провјерава се ниво воде прије почетка рада, после сваког повратног удара пламена и најмање два пута у току радне смјене.

Ако је водени осигурач изложен температурама испод 273 К (0°C), пуни се раствором етиленгликола или глицирина (50% по запремини).

Члан 68.

Ако се при чишћењу кутије за шаржирање калцијум карбида код развијача са доводом воде на карбид запали ацетилен, кутија се одмах одстранује из просторије или из близине развијача ацетилена на одстојање од најмање 10 метара ако је он постављен на слободном простору. За извлачење кутије уз развијач обезбјеђује се метални штап дужине 1,5 до 2 м са куком на једном крају. Запаљени ацетилен гаси се сувим пијеском или помоћу апарата за гашење са угљендиоксидом.

Члан 69.

Радове на руковању и послуживању непокретних развијача ацетилена и ацетиленских станица са производњом ацетилена већом од 10 Nm³ на сат (пуњење карбидом, чишћење кречног талога, одржавање нивоа воде у воденом осигурачу, одржавање механичког и хемијског пречишћава, испуштање кондензата из цијевног вода и др.) врше најмање два лица.

Члан 70.

Алат који се употребљава и користи при послуживању развијача ацетилена мора бити израђен од легура бакра (месинг, бронза и сл.) са мање од 70% бакра или алуминијума односно другог материјала који не ствара варнице. Забрањена је употреба и кориштење алата од челика.

Члан 71.

За вријеме рада развијача ацетилена односно ацетиленске станице дозвољено је вршење само оних текућих оправка које не захтијевају загријавање односно употребу отвореног пламена. Такви радови смију се вршити само по налогу одговорног радника за одржавање постројења уз претходно предузимање одговарајућих заштитних мјера (затварање довода ацетилена, испуштање преосталог ацетилена из дијела развијача или постројења на коме се врши оправка, употребу алата из претходног члана).

Члан 72.

Оправке и ремонтни радови на развијачима ацетилена и помоћним уређајима развијача који захтијевају употребу отвореног пламена (заваривање, лемљење и сл) односно демонтажу појединих помоћних уређаја развијача може се вршити кад се обустави рад развијача и спроведу мјере заштите, и то:

1. испусти ацетилен из свих дијелова развијача и цијевних водова;
2. очисте реторте развијача од талога калцијум карбида и поновно затворе;
3. извади маса за пречишћавање из пречистача, очисти пречистач и поново затвори;
4. развијач напуни водом до највише тачке и после 15 минута вода испусти. Ову мјеру треба поновити најмање три пута;
5. развијач са свим помоћним уређајима продува азотом или угљендиоксидом, уз истовремено испуштање у атмосферу евентуалне смјесе азота и ацетилена на највишој тачки развијача или помоћних уређаја;
6. развијач напуни до врха водом.

Послије спровођења мјера из претходног става на развијачу или помоћном дијелу развијача може се извршити оправка заваривањем односно тврдим лемљењем. Оправка или ремонт на покретном развијачу ацетилена врши се, по правилу, на отвореном простору.

Ако се оправка или ремонт из става 1. овог члана врши на непокретним развијачима ацетилена са одвојено постављеним помоћним уређајима (хладионик, пречистач, водени осигурач, водени испирач гаса и др) који се могу лако демонтирати из склопа постројења, после спровођења мјера прописаних у ставу 1. тачка 1. до 5. овог члана, дио развијача ацетилена односно помоћни уређај на коме се врши оправка мора се демонтирати, изнијети на отворени простор и напуни до врха водом, ради оправке заваривањем или тврдим лемљењем.

Члан 73.

Оправке и ремонтни радови на појединим дијеловима разводне мреже ацетиленске станице које

употребу отвореног пламена (заваривање или тврдо лемљење) или дјелимично демонтажу цијевне мреже може се вршити без обуставе рада развијача ацетилена само ако се претходно спроведу одговарајуће мјере заштите, и то:

1. изврши затварање огранка цијевне мреже на коме се врши оправка помоћу вентила у смислу члана 34. овог правилника;

2. испусти ацетилен из одвојеног дијела цијевног вода;

3. напуни одвојени дио цијевног вода водом до највише тачке, а последије 15 минута вода испусти. Ову мјеру треба поновити најмање три пута;

4. продува цијевни вод азотом или угљендиоксидом уз истовремено испуштање евентуалне смјесе азота или угљендиоксида са ацетиленом на највишем мјесту цијевног вода;

5. цијевни вод напуни водом до највише тачке одвојеног дијела.

Послије спроведених мјера заштите из претходног става могу се извршити оправке заваривањем или тврдим лемљењем.

Члан 74.

Ако се врше оправке или ремонт из чл. 72. и 73. овог правилника на развијачу ацетилена и његовим помоћним уређајима односно на разводној мрежи ацетиленске станице у затвореној просторији у којој је смјештен развијач или кроз коју пролази цијевни вод за ацетилен, претходно ће се извршити пробна анализа ваздуха у просторији, а концентрација ацетилена у ваздуху просторије не смије прелазити 1,5% по запремини.

Члан 75.

Оправке и ремонт развијача ацетилена, њихових помоћних уређаја и цијевних водова за ацетилен и кисеоник, могу вршити стручна лица са дужим радним искуством на обављању тих послова која су претходно упозната са свим опасностима везаним за те послове. Ова лица морају бити упозната са упутствима произвођача развијача ацетилена односно извођача радова на полагању цијевних водова, као и мјерама прописаним овим правилником.

Члан 76.

Кречни талог који остаје последије разлагања калцијум карбида у ретортама развијача ацетилена смије се одлагати у одговарајући таложник на отвореном простору. Таложник мора бити одвојен од најближих објеката са отвореном ватром најмање 10 м, отворен и ограђен чврстом оградом високом најмање 1 м. У близини таложника на видном мјесту мора се истакнути писмено упозорење о забрани пролажења поред таложника са отвореним пламеном на одстојању мањем од 10 м.

Ако је таложник спојен каналом са просторијом у којој је смјештен развијач, канал мора бити покривен.

Ако је таложник ацетиленске станице покривен, мора бити опремљен ефикасном вентилацијом.

Таложник се мора повремено чистити од кречног талога. Забрањено је препуњавање таложника кречним талогом.

Отпадне воде из сакупљача ацетилена са звоном и других помоћних уређаја развијача ацетилена и воде из таложника не смију се испуштати у канализацију, у текуће или стајаће воде, ако претходно нису пречишћене од кречног талога и остатка ацетилена.

Члан 77.

За обављање повременог рада у радној просторији може се поставити један преносни развијач ацетилена, под условима да:

1. пуњење развијача не прелази 5 kg калцијум карбида у једној шаржи;

2. број горионика (или резача) није већи од два и да сваки од њих има свој водени осигурач;

3. укупна потрошња ацетилена у оба горионика (или резача) не прелази 3.000 Nm³ на сат;

4. просторија има запремину најмање 300 m³ и вентилацију за четвороструку измјену ваздуха у току једног сата;

5. да је развијач удаљен најмање 10 m од мјеста обраде метала и од сваког другог извора отвореног пламена или предмета загријаног преко 573 K (300°C)

Рад на заваривању, сијечењу и оправкама у просторијама из претходног става смије се вршити постављањем развијача изван просторије и довођењем ацетилена и кисеоника помоћу гумених пријева или челичних цијеви.

III - ПЕРИОДИЧНИ ПРЕГЛЕДИ И ИСПИТИВАЊА

Члан 78.

Развијачи ацетилена и ацетиленске станице морају се периодично прегледати и испитивати ради контролисања исправности помоћних и сигурносних уређаја и правилности функционисања појединих дијелова и целокупног постројења.

Прегледе и испитивања из претходног става врши овлаштена организација.

Члан 79.

Покретни развијачи ацетилена са пуњењем до 10 kg калцијум карбида у једној шаржи испитују се на чврстоћу и непропустљивост (херметичност) у зависности од дозвољеног (радног) притиска ацетилена сходно одредбама члана 50. овог правилника најмање једанпут годишње.

Непокретни развијачи ацетилена са пуњењем преко 10 kg калцијум карбида у једној шаржи испитују се на чврстоћу и непропустљивост у зависности од дозвољеног (радног) притиска ацетилена сходно одредбама члана 50. овог правилника, најмање једанпут у три године.

Ацетиленске станице испитују се на чврстоћу и непропустљивост у зависности од дозвољеног (радног) притиска ацетилена и кисеоника у цијевној мрежи. Испитивања се врше посебно за цијевну мрежу ацетилена у складу са чл. 52. до 54. овог правилника, а посебно за цијевне водове за кисеоник у складу са чл. 56. до 58. овог правилника најмање једанпут у три године.

Члан 80.

О извршеном прегледу и испитивању развијача ацетилена, односно ацетиленске станице издаје се одговарајућа исправа.

IV - ЕВИДЕНЦИЈА О ПРЕГЛЕДИМА И ИСПИТИВАЊИМА РАЗВИЈАЧА АЦЕТИЛЕНА И АЦЕТИЛЕНСКИХ СТАНИЦА

Члан 81.

Основна организација води евиденцију о прегледима, испитивањима и одржавању развијача ацетилена и ацетиленских станица.

Евиденција из претходног става садржи:

1. тип и фабрички број развијача;

2. радни притисак ацетилена у КРа;

3. максимално пуњење калцијум карбидом у kg у једној шаржи;

4. максималну производњу ацетилена у Nm³;

5. радни притисак ацетилена и кисеоника у цијевној разводној мрежи у КРа (за сваки гас посебно);

6. број прикључака за ацетилен и кисеоник на цијевној разводној мрежи;

7. број водених осигурача на цијевној разводној мрежи;

8. запремину скупљача ацетилена у Nm³;

9. датум пуштања у погон развијача односно ацетиленске станице;

10. име и презиме лица задужених за послуживање развијача ацетилена односно ацетиленске станице и податке о њиховим квалификацијама;

11. име и презиме лица одговорног за одржавање развијача ацетилена односно ацетиленске станице;

12. датум извршења ванредне исправке развијача ацетилена или ацетиленске станице;

13. датум извршених периодичних прегледа и испитивања у смислу чл. 80. и 81. овог правилника;

14. датум ремонтних оправака извршених на основу прегледа из тачке 12. овог става.

V – УСКЛАДИШТАВАЊЕ И ТРАНСПОРТ БОЦА СА И БЕЗ АЦЕТИЛЕНА

Члан 82.

Ускладиштавање боца са ацетиленом сматра се свако држање боца на једном мјесту дуже од 12 сати.

Боце са ацетиленом ускладиштавају се у посебним складиштима која могу бити отворена, полуотворена и затворена у посебној просторији или посебном објекту.

Члан 83.

По својој намјени складишта се дијеле на:

1. складишта у погону за производњу ацетилена;
2. складишта за дистрибуцију ацетилена;
3. складишта код потрошача.

Члан 84.

Боце са ацетиленом ускладиштавају се у вертикалном положају са вентилом окренутим на горе и обезбјеђују од пада.

У једном боксу може се ускладиштавати највише 100 пуних или празних боца.

У једном боксу не смије се ускладиштавати пуне и празне боце.

Члан 85.

Пуне и празне боце могу се ускладиштавати и на отвореном простору ако су заштићене од сунчевих зрака и атмосферских падавина.

Члан 86.

Отворена и полуотворена складишта за пуне и празне боце ацетилена могу се градити на равном терену који је заштићен од поплава.

Складишта из претходног става морају бити приземна и изграђена од незапаљивог материјала и без таваница. Подови морају бити изнад нивоа околног земљишта најмање 20 cm, израђени од незапаљивог материјала, материјала који не варничи и који није клизав.

Објекти из става 1. овог члана морају имати приступне путеве за ватрогасна возила са свих страна односно морају бити ограђени сигурном оградом, а улазна врата морају се закључавати.

Боце се ускладиштавају у скупине, а једна скупина може да садржи највише 500 боца. Између појединих скупина боца у складишту растојање не смије бити мање од 7,5 m.

Члан 87.

У посебно изграђеном објекту складишта за боце са ацетиленом морају бити приземна, од незапаљивог материјала и без таваница. Под мора бити изнад нивоа околног земљишта најмање 20 cm, израђен од незапаљивог материјала, материјала који не варничи и који није клизав.

У складишту из претходног става врата морају бити постављена у металне оквире који не варниче и морају се отварати према излазу.

Складишта морају имати експлозивни одушак који може бити преко крова или зида.

У складишту се мора обезбиједити поуздано провјетравање. Отвори за провјетравање могу се налазити само на спољним зидовима (улазни отвор у висини пода, а излазни отвор у висини највише тачке објекта).

Улазни и излазни отвори из претходног става морају се налазити на супротним сусједним зидовима, заштићени жичаном мрежом са отворима највише 10 mm, а одвођење гасова усмјерава се на ону страну гдје не постоји могућност да дође до њихова паљења.

Члан 88.

У посебно изграђеном објекту складишта се могу загријавати водом, паром ниског притиска или топлим зраком, с тим да се уређаји за загријавање и пренос топлоте морају налазити ван овог објекта.

У складиштима капацитета преко 500 боца уграђују се алармни уређаји који ступају у дејство при температури 308 K (35°C).

Удаљеност боца од грејних тијела не може бити мања од 1 m, а ако су гријна тијела заштићена специјалним преградама, одстојање не може бити мање од 100 mm.

Члан 89.

У посебно изграђеном објекту складиште које није у саставу погона за производњу ацетилена мора бити удаљено од објекта у кругу основне организације најмање 10 m, објекта ван круга основне организације најмање 30 m, јавних путева најмање 30 m, жељезничких пруга најмање 50 m, интерних путева најмање 10 m и од оградне складишта најмање 7,5 m.

Удаљености из претходног става мјере се хоризонтално у свим правцима од габарита складишта до габарита сусједних објеката или саобраћајница.

Члан 90.

У посебно изграђеном објекту у једној просторији складишта смије се ускладиштити највише 500 пуних или празних боца.

Сви елементи конструкције посебно изграђеног објекта намијењеног за складишта из претходног става морају бити отпорни према ватри најмање 3 сата.

Члан 91.

Посебна просторија која се користи као складиште боца може се налазити у склопу другог индустријског објекта ако је од осталог дијела објекта конструктивно одвојена тако да евентуална експлозија у њој не би оштетила дијелове објекта који нису намијењени за ускладиштавање боца.

Члан 92.

Испод и изнад складишта у посебној просторији из претходног члана не смије се налазити друге просторије. У посебној просторији у склопу другог објекта која се користи као складиште допуштено је ускладиштавање највише 100 боца.

Одредбе члана 87. и члана 88. ст. 1. и 2. овог правилника примјењују се и на складишта у посебној просторији у склопу другог објекта.

Члан 93.

Зид за експлозивни одушак у посебној просторији у склопу другог објекта мора се налазити на оној страни објекта која не угрожава околину.

Члан 94.

У складишту које се налази у посебној просторији у склопу другог објекта мора се обезбиједити поуздано провјетравање, а водови за провјетравање осигурати од преноса пожара и експлозије.

У складишту из претходног става уграђују се алармни уређаји који се активирају при температури од 308 K (30°C).

У објекту у чијем се склопу налази посебна просторија као складиште постављају се алармни уређаји који се активирају при садржају ацетилена 10% доње границе експлозивности.

Члан 95.

У посебном објекту који је у саставу погона за производњу ацетилена складиште боца мора бити удаљено најмање 7,5 м од других објеката намијењених за производњу ацетилена.

Удаљеност других објеката, осим објеката за производњу ацетилена, мора износити најмање 20 м од складишта до 500 боца, 25 м од складишта са 500 до 1500 боца и 30 м од складишта са 1500 до 3000 боца.

Удаљеност складишта боца са ацетиленом (надстрешница) и утоварних платформи до стамбених и пословних зграда мора да износи најмање 100 м.

Члан 96.

Боце са ацетиленом могу се ускладиштавати у заједничком објекту са другим гасовима у посебним одјељенима за сваки гас под условом да се онемогући стварање експлозивних смјеса са ваздухом или другим гасовима.

Члан 97.

Забрањено је ускладиштавање и држање пуних или празних боца са ацетиленом на возилима, по ходницима, степеништима и другим пролазима зграда или радилишта, уз друге материјале, сировине, производе и сл.

Члан 98.

На мањем растојању боце са ацетиленом премјештају се котрљањем у мало нагнутом положају, а на већем растојању специјалним колицима, носилима, контејнерима и помоћу дизалица. При дизању боца краном боце се не смију оштетити.

Забрањено је преношење боца са ацетиленом на раменима и рукама без носила, вршење утовара гурањем и прертањем.

Члан 99.

При утовару и истовару боца са ацетиленом забрањено је њихово бацање, међусобно ударање као и истовар са вентилима окренутим доле.

Забрањен је утовар боца са ацетиленом у превозна средства чије су каросерије прљаве, прашњаве и масне.

Члан 100.

Ако се боце транспортују упаковане у палете, на свакој палети мора бити видљив натпис са подацима о броју упакованих боца, називу гаса и укупној тежини палете са боцама, а боце, односно палете, морају бити осигуране од пада.

Члан 101.

Забрањен је улаз друмским и жељезничким возилима у просторије за производњу ацетилена, изузев под надстрешнице у којима је калцијум карбид смјештен у контејнерима.

Под надстрешнице из претходног става вагони се допремају до мјеста утовара и истовара локомотивом без њеног уласка под надстрешницу. У круг основне организације за производњу ацетилена забрањен је приступ парним и електричним локомотивама.

VI - ПРЕЛАЗНЕ И ЗАВРШНЕ ОДРЕДБЕ

Члан 102.

Даном ступања на снагу овог правилника престаје прилагодна одредаба Правилника о заштити на раду и о технич-

ким мјерама за развијање ацетилена и ацетиленске станице («Службени лист СФРЈ», бр. 6/67, 29/67 и 27/69) које су преузете као одредбе републичког прописа (члан 118. став 1. тачка 19. Закона о заштити на раду).

Члан 103.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у «Службеном листу СРБИЈЕ».

Број 08-17-303
20. августа 1987. године
Сарајево

Предсједник
Републичког комитета за рад
и запошљавање
Мато Пачак, с.р.

330

На основу чл. 3. и 5. Договора о начину објављивања прописа о порезима и доприносима из дохотка основних организација удруженог рада и личних доходака, односно прихода радника и грађана («Службени лист СРБИЈЕ», број 15/76), Републички секретаријат за финансије, објављује

ИЗВОДЕ

ИЗМЈЕНА ИЗ ОДЛУКА СКУПШТИНА ОПШТИНА И СКУПШТИНА САМОУПРАВНИХ ИНТЕРЕСНИХ ЗАЈЕДНИЦА О СТОПАМА ПОРЕЗА И ДОПРИНОСА ИЗ ЛИЧНОГ ДОХОТКА ИЗ РАДНОГ ОДНОСА ПО ОПШТИНАМА

У Изводима из одлука скупштина општина и скупштина самоуправних интересних заједница о стопама пореза и доприноса из личног дохотка из радног односа по општинама («Службени лист СРБИЈЕ», бр. 9/87, 11/87, 13/87, 14/87, 15/87, 16/87, 17/87, 18/87, 19/87, 20/87, 22/87, 23/87, 25/87, 26/87, 27/87, 28/87, 30/87 и 31/87) врше се слиједеће измјене:

Редни број	ОПШТИНА	Доприноси за %						
		Порез %	основно обрадовање	културну	физич-социјалну културу	дјечју заштиту	Збирна стопа	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
19.	Пазин	1,00	5,50	0,20	0,19	0,60	0,40	7,89
25.	Дервента	1,20	4,10	0,16	0,23	0,60	0,30	6,59
43.	Јајце	2,40	5,60	0,24	0,37	0,60	0,40	9,61
48.	Кладањ	2,50	5,50	0,26	0,26	0,55	0,55	9,62
51.	Котор Варош	1,00	5,60	0,12	0,13	0,65	0,18	7,68
54.	Лакташи	-	5,07	0,22	0,19	0,33	0,48	6,29
62.	Модрича	-	5,20	0,20	0,30	0,60	0,50	6,80
64.	Мркоњић Град	1,80	5,00	0,24	0,20	0,25	0,25	7,74
66.	Невесиње	2,00	7,00	0,30	0,40	0,80	0,40	10,90
69.	Ошак	0,50	5,20	0,25	0,36	1,00	0,40	7,71
91.	Тешањ	1,00	4,40	0,35	0,20	0,48	0,24	6,67

Број 02-021-1
28. октобра 1987. године
Сарајево

Замјеник
републичког секретара,
Абрахам Мандић, с.р.

На основу члана 163. став 1. Закона о државној управи («Службени лист СРБИЈЕ», бр. 38/78, 13/82, 40/82, 40/84 и 12/87), Извршно вијеће Скупштине Социјалистичке Републике Босне и Херцеговине доноси